

เอกสารแนบที่ 5

บันทึกการตรวจสอบระบบสาธารณูปโภค

---



PLUS+

บริษัท พลัส พร้อมพว จำกัด  
การตรวจเช็ค RPP - ไบรนา

รหัสงานSVBP-Q

รหัสเครื่องจักรBooster Pump-C-1001

เลขที่ใบงานPM230000001

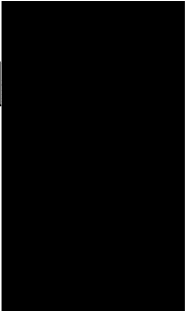
วันที่ปฏิบัติงาน05/04/2024

ชื่ออาคารC 1 | อาคาร C1 | ไบรนา | ไบรนา | ไบรนา

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	การแก้ไข	
	GENERAL				1
1	ตรวจสอบ TMR RELAY	✓			
2	ตรวจสอบค่าทาง Control	✓			
3	ตรวจสอบค่าของปั๊ม Control	✓			
4	ตรวจสอบค่าทาง Pressure	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	S...8.3...เมตร				
	R...9.3...เมตร				
	T...8.2...เมตร				
6	ตรวจสอบค่าทาง Show	✓			
7	ตรวจสอบค่าทาง Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	PS...400...โวลต์				
	ST...40L...โวลต์				
	TR...400...โวลต์				
9	ตรวจสอบค่าทาง Breaker	✓			
10	ตรวจสอบค่าทาง Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบค่าทาง Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...8...เมตร				
13	ตรวจสอบค่าทางค่าทางของ PUMP	✓			
	PMO CR & PUMP				
1	ตรวจสอบค่าทางค่าทาง	✓			
2	ตรวจสอบค่าทาง	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	การแก้ไข	
	STOP...67...PSI				
	START...61...PSI				
3	ตรวจสอบค่าทางค่าทาง Motor use Pump	✓			
4	ตรวจสอบค่าทางค่าทาง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
5	ตรวจสอบค่าทาง PUMP	✓			
6	ตรวจสอบค่าทาง Motor	✓			
7	ตรวจสอบค่าทางค่าทาง Check Valve	✓			
8	ตรวจสอบค่าทาง MOTOR	✓			
9	ตรวจสอบค่าทางค่าทาง Motor Pump	✓			
10	ตรวจสอบค่าทาง Motor	✓			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



วันที่ตรวจเช็ค: การตรวจสอบวันที่บันทึกผลการปฏิบัติงาน 01 PSI สัญญาณของระบบ power

ผู้ตรวจเช็ค: PM และช่างประจำ 3 เดือน

ผู้ตรวจเช็ค: ไม่

ผู้ตรวจเช็ค: ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. บันทึกผลการปฏิบัติงาน

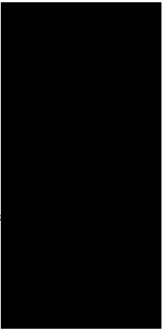
☐ 2. บันทึกผลการปฏิบัติงาน

รหัสงาน	SM/PP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-B1-002
เลขที่ใบงาน	PM240400042
วันที่ปฏิบัติงาน	05/04/2024
ชื่ออาคาร	B11   ส่วนกลางฯ   ไร่สุข   ไร่สุข   ห้องชุดจิ้งหรีด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		✓	✗	รายการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบชุดกราฟ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบชุดไฟ Show	✓			
4	ตรวจสอบชุดกราฟ Delay	✓			
5	แรงดัน	✓			
	R-S.....ไต่				
	S-T.....ไต่				
	T-R.....ไต่				
6	ตรวจสอบชุดกราฟ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบชุดกราฟ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบชุด TIMER RELAY	✓			
9	ตรวจสอบชุดกราฟตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบชุด Overload	✓			
	ค่าที่ Set.....เมตร				
11	ตรวจสอบการทำงานของถังของ PUMP	✓			
12	กระแส	✓			
	S.....4.39.....แอมป์				
	T.....4.56.....แอมป์				
	R.....4.72.....แอมป์				
13	ตรวจสอบการทำงานของถังของ Control	✓			
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
2	ตรวจสอบหัวถัง MOTOR	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	ออกการเสีย	
3	ตรวจสอบชุดตัวเชื่อม PUMP	✓			
4	ตรวจสอบชุดถังและถังน้ำ	✓			
5	ตรวจสอบชุดแรงดัน	✓			
TART.....PSI					
STOP.....PSI					
6	ตรวจสอบชุดตัวถังภายในปั๊ม Pump	✓			
7	ตรวจสอบชุดกราฟ เลือกชุดถัง	✓			
8	ตรวจสอบชุดถังและถังถังภายในและถัง	✓			
9	ตรวจสอบชุดถังถังถัง	✓			
10	ตรวจสอบชุดการทำงานของ Check Valve	✓			

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด



นายแพทย์

นายแพทย์... ตรวจสอบการทำงานของ Booster Pump  
นายแพทย์... PM Booster Pump  
นายแพทย์... แรงดัน 60 PSI  
นายแพทย์... ตรวจสอบการทำงานของถังและถังถังถัง

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

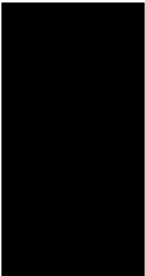
☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CA)

รหัสงาน	SVBPR-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-B1-001
เลขที่ใบงาน	PM/202000004
วันที่ปฏิบัติงาน	05/04/2024
ชื่อการ	B   1   ขั้นตอน 1   ไทยนา   ไทยนา   ไทยนา   ไทยนา

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CS-1000				
1	ตรวจสอบ	✓			
	T... 5.12... เมตร				
	S... 4.62... เมตร				
	R... 4.41... เมตร				
2	ตรวจสอบ	✓			
	R.S... 402... โวลต์				
	T.R... 401... โวลต์				
	S.T... 405... โวลต์				
3	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
	ค่า Set... เมตร				
	CS-1000 & CS-1000				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
3	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
	STAR... 65... PSI				
	STOP... 70... PSI				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

ตรวจสอบการตั้งค่า

PM/Booster Pump

ค่า Set... เมตร

ตรวจสอบการตั้งค่า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (CA)

รหัสงาน	SNBPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-A1-002
เลขที่ใบงาน	PM/200400030
วันที่ปฏิบัติงาน	05/04/2024
ชื่ออาคาร	A11   ส่วนกลาง1   โยนงะ   โยนงะ   พ่วงศูนย์นิคม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสัญญาณไฟ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
3	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
4	ตรวจสอบสายไฟ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓			
6	กระแส	✓			
	T...5.1...แอมป์				
	R...5.6...แอมป์				
	S...5.0...แอมป์				
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...8...แอมป์				
8	ตรวจสอบการสับการทำงานของ PUMP	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	แรงดัน	✓			
	P.S...401...โวลต์				
	S.T...402...โวลต์				
	T.R...405...โวลต์				
11	ตรวจสอบสายไฟ Bocala	✓			
12	ตรวจสอบไฟไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓			
	ASD OR & PUMP				
1	ตรวจสอบตัวรีเลย์ PUMP	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์และถ่านน้ำ	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
3	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	START...65...PSI				
	STOP...70...PSI				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
5	ตรวจสอบสัญญาณ ออกจากห้อง	✓			
6	ตรวจสอบไฟเบรก และอุปกรณ์เบรก	✓			
7	ตรวจสอบตัวรีเลย์มอเตอร์	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
9	ตรวจสอบการสับทำงานปั๊ม Pump	✓			
10	ตรวจสอบตัวพัก MOTOR	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบแรงดันในถังเก็บแรงดันประมาณ 62 PSI ขึ้นสุดภายใน 1 วินาทีและกระแส

หมายเหตุ PM ตามแผนงานประจำวันสัปดาห์

ผู้ตรวจเช็ค

นายนิพนธ์ น้อย

นายนิพนธ์ น้อย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (C/O)

รหัสงาน	SNBP-Q
รหัสเครื่องจักร	Bonus Pump-A1-001
เลขที่งาน	PI/20000000
วันที่ปฏิบัติงาน	05/04/2024
ชื่อการ	A1   ส่วนงาน A1   ไมโคร   ไมโคร   ตรวจจับข้อผิดพลาด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	
	NOTICE 5. PSIF			
1	ตรวจสอบสัญญาณผิดปกติ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓		
3	ตรวจสอบค่ารักษา MODCH	✓		
4	ตรวจสอบค่าแรงดัน PUMP	✓		
5	ตรวจสอบสัญญาณเตือน	✓		
6	ตรวจสอบค่าแรงดัน	✓		
	START...05...PSI			
	STOP...70...PSI			
7	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม Pump	✓		
8	ตรวจสอบสัญญาณเตือน และอุปกรณ์เตือน	✓		
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน	✓		
10	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓		
	CHECK			
1	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓		
2	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่าที่ Set...8...แอมป์			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓		
4	ตรวจสอบค่า Slow	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
6	ตรวจสอบ	✓		
	R.S...40L...1.5m			
	T-R...40S...1.5m			
	S-T...40Z...1.5m			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	
7	ตรวจสอบสัญญาณ Breaker	✓		
8	ตรวจสอบสัญญาณ Magnetic	✓		
9	ตรวจสอบค่า TIME RELAY	✓		
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
11	ตรวจสอบการทำงานของ Pump	✓		
12	ตรวจสอบ	✓		
	T...4.5...แอมป์			
	R...4.7...แอมป์			
	S...4.9...แอมป์			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		

หมายเหตุเกี่ยวกับปัญหา



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม มีแรงดันไม่เพียงพอ 02 PSI ขึ้นเนื่องจากมีลมเข้า ระบบแจ้งเตือน

สถานะ: P/M สามารถใช้งานได้ 3 เดือน

ดำเนินการ: ไม่

ดำเนินการ: ไม่

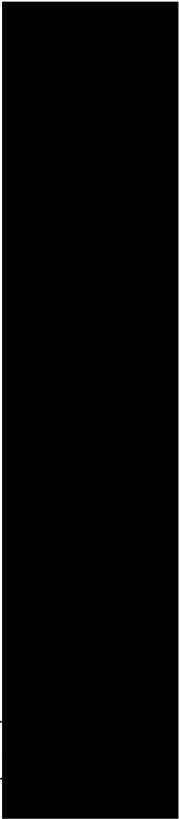
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

รหัสงาน	SM/PP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-C1-002
เลขที่ใบงาน	PI/240100042
วันที่ปฏิบัติงาน	05/01/2024
ชื่ออาคาร	C11   ส่วนกลางC1   ชั้นที่ 1   ห้องปั๊ม   ห้องควบคุมปั๊ม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		รี	ปกติ	ออกเสียง	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
4	กระแส	✓			
	S.....6.9...แอมป์				
	R.....6.7...แอมป์				
	T.....7.1...แอมป์				
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	แรงดัน	✓			
	R-S.....400...โวลต์				
	S-T.....402...โวลต์				
	T-R.....403...โวลต์				
8	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
11	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set.....8...แอมป์				
13	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มของ PUMP	✓			
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบแรงดันเครื่อง และอุปกรณ์ขับเคลื่อน	✓			
2	ตรวจสอบตัวโรตมอเตอร์	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ปกติ	ออกหมาย	
3	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
5	ตรวจสอบชุดควบคุม PUMP	✓			
6	ตรวจสอบแรงดันและอุณหภูมิ	✓			
7	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	START.....67.....PSI				
	START.....61.....PSI				
8	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มไม่ทำงาน	✓			
10	ตรวจสอบอุปกรณ์ ล็อกตู้ควบคุม	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด: รับแรงดันไม่เกิน 60 psi  
สาเหตุ: ทำงานตามแผนงาน  
คำแนะนำ: -  
หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

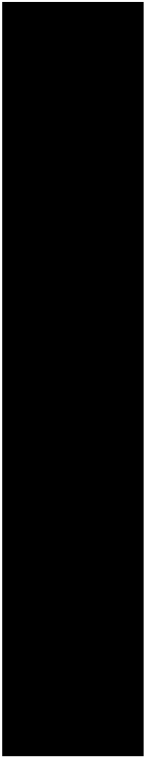


รหัสงาน	SNBP-C
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-C1-001
เลขที่ใบงาน	PM260100060
วันที่ปฏิบัติงาน	05/01/2024
ชื่ออาคาร	C1   ลานจอดรถ   ฝั่งขวา   บล็อกจอดรถ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	การแก้ไข	
	C1-TRUCK				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าสี Set...สี...แบบ				
2	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Control	✓			
3	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Control	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	T...7.2...แบบ				
	R...7.5...แบบ				
	S...7.3...แบบ				
5	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Show	✓			
6	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Control	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	S-T...403...รุ่น				
	R-S...400...รุ่น				
	T-R...403...รุ่น				
8	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Breaker	✓			
9	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า THER RELAY	✓			
11	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Relay	✓			
12	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการตั้งค่า PUMP	✓			
	หมายเหตุ: C1-TRUCK				
1	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการตั้งค่า	✓			
2	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	การแก้ไข	
	START...61...FSI				
	STOP...61...FSI				
3	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการตั้งค่า Check Valve	✓			
4	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า MOTOR	✓			
5	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า PUMP	✓			
6	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Motor and Pump	✓			
7	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการตั้งค่า Pump	✓			
8	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการตั้งค่า Pump	✓			
9	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการตั้งค่า Pump	✓			
10	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการตั้งค่า Pump	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด: รายการที่ติดตั้ง 60 ม.

หมายเหตุ: รายการที่ติดตั้ง

หมายเหตุ: -

หมายเหตุ: รายการที่ติดตั้ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CA)

รหัสงาน

SNBPP-Q

รหัสเครื่องจักร

Booster Pump-B1-002

เลขที่ใบงาน

PI/240100041

วันที่ปฏิบัติงาน

05/01/2024

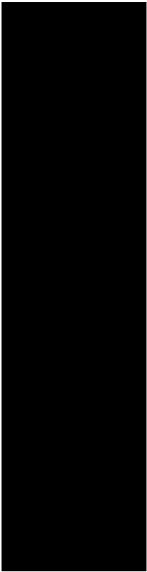
ชื่ออาคาร

ย | 1 | ส่วนกลาง 1 | โกลน | โกลน | โกลน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ออกหนังสือ	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบค่าแรงดันมอเตอร์	✓			
2	ตรวจสอบค่าแรงดัน MOTOR	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
4	ตรวจสอบค่าแรงดัน PUMP	✓			
5	ตรวจสอบค่าแรงดันและแรงดันน้ำ	✓			
6	ตรวจสอบค่าแรงดัน ล้อขับเคลื่อน	✓			
7	ตรวจสอบค่าแรงดันเครื่อง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม Motor	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
10	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	STOP.....70.....PSI				
	START.....65.....PSI				
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	แรงดัน	✓			
	P.S.....398.....โวลต์				
	S.T.....400.....โวลต์				
	T.R.....399.....โวลต์				
3	ตรวจสอบค่าแรงดัน Breaker	✓			
4	ตรวจสอบค่าแรงดัน Relay	✓			
5	ตรวจสอบค่าแรงดัน Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบค่าแรงดัน Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบค่าแรงดัน TIMER RELAY	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ออกหนังสือ	
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบค่าแรงดันของ Motor Control	✓			
10	ตรวจสอบค่าแรงดัน Overload	✓			
	ค่าสี Sat.....8.....แอมป์				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Motor PUMP	✓			
12	แรงดัน	✓			
	R.....5.9.....แอมป์				
	S.....5.4.....แอมป์				
	T.....5.5.....แอมป์				
13	ตรวจสอบค่าแรงดัน Show	✓			

บริษัท พลัส พว็อพเพอร์ตี้ จำกัด



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบค่าแรงดัน 5 โวลต์ 56 psi เติมน้ำมัน 5 โวลต์ 56 psi

บันทึก: ทำตามแผนงาน

ผู้บันทึก

การบันทึก: ตรวจสอบการทำงานของ booster pump

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามแผนงาน

☐ 2 ปฏิบัติตามแผนงานซึ่งต้องแก้ไข (C/M)

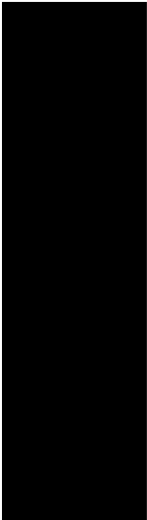
PLUS+ บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
การตรวจเช็ค PMP - ไบรล

รหัสงาน	SWP-P-Q
รหัสเครื่องจักร	Bussby Pump-B1-001
เลขที่งาน	PM260100039
วันที่ปฏิบัติงาน	05/01/2024
ชื่ออาคาร	ย 11 ส่วนกลาง   ไบรล   ไบรล   มอเตอร์ไฮดรอลิก

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S.....5.6.....เมตร				
	I.....5.6.....เมตร				
	R.....6.1.....เมตร				
2	แรงดัน	✓			
	R.S.....398.....โวลต์				
	S.T.....400.....โวลต์				
	T.R.....399.....โวลต์				
3	ตรวจสอบหุ้ม Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
5	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
6	ตรวจสอบสายสัญญาณ Pump	✓			
7	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set.....8.....แอมป์				
11	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
12	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ อุปกรณ์พิเศษ	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
3	การเช็คสายสัญญาณ	✓			
4	การเช็คสายสัญญาณ	✓			
	START...65...PSI				
	STOP...70...PSI				
5	การเช็คสายสัญญาณ Pump	✓			
6	การเช็คสายสัญญาณ Pump	✓			
7	การเช็คสายสัญญาณ Motor and Pump	✓			
8	การเช็คสายสัญญาณ Check Valve	✓			
9	การเช็คสายสัญญาณ MOTOR	✓			
10	การเช็คสายสัญญาณ	✓			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด: รับงานเช็ควันที่ 5 ถึง 56 psi อุปกรณ์ 6 PSI เติมน้ำมัน 5 ลิตรเช็ค 6 psi

สถานที่: ห้องควบคุม

ผู้ปฏิบัติงาน

นายสมชาย ควบคุมการปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

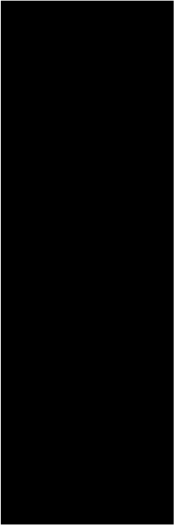
☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย พร้อมบันทึก (CM)

รหัสงาน	SM/BPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-A1-002
เลขที่ใบงาน	PI/240100046
วันที่ปฏิบัติงาน	05/01/2024
ชื่ออาคาร	A   1   ส่วนกลาง   โถงฯ   ชั้น ๖   ห้องสูบน้ำขึ้น

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ไม้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง และอุปกรณ์ขับเคลื่อน	✓			
2	ตรวจสอบการติดตั้งสายไฟในตู้ Pump	✓			
3	ตรวจสอบสาย สลักจุดเชื่อมต่อ	✓			
4	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	START ....65....PSI				
	STOP.....70....PSI				
5	ตรวจสอบการทำงานของ Motor and Pump	✓			
6	ตรวจสอบที่หนีบทัด MOTOR	✓			
7	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	✓			
8	ตรวจสอบถังรับและจ่ายน้ำ	✓			
9	ตรวจสอบตัวโครมดอร์	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบกราฟ Relay	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มของ PUMP	✓			
3	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set....8....แอมป์				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	แรงดัน	✓			
	T-R....400....โวลต์				
	R-S....401....โวลต์				
	S-T....402....โวลต์				
6	ตรวจสอบกราฟ Breaker	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ไม้ไข	อาการเสีย	
7	ตรวจสอบจุดยกบานตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบกราฟ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบกราฟ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
12	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
13	กระแส	✓			
	T....5.3....แอมป์				
	ร....5.3....แอมป์				
	R....5.9....แอมป์				

รวมคะแนนงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด      วัดแรงดันรวม 62 psi  
สาเหตุ      ทำงานตามแผนงาน  
ข้อเสนอแนะ      -  
หมายเหตุ      ตรวจสอบการทำงานของ booster pump

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CA)

รหัสงาน	SUPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-A1-001
เลขที่ใบงาน	PM240100043
วันที่ปฏิบัติงาน	05/01/2024
ชื่ออาคาร	A1   อาคารสูง   10 ชั้น   ไทยนา   โรงผลิตชิ้นส่วน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	เอกสาร	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ปั๊ม	✓			
2	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ PUMP	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Motor use Pump	✓			
8	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	SI-PA1...65...PSI				
	STOP...70...PSI				
9	ตรวจสอบการทำงานของ Motor use Pump	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Motor use Pump	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	Set...8...amp				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	S...S2...amp				
	R...S8...amp				
	T...S1...amp				
6	ตรวจสอบ Show	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	เอกสาร	
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	S-T...402...โวลต์				
	T-R...404...โวลต์				
	R-S...401...โวลต์				
9	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ THER RELAY	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

1.รวม พบข้อบกพร่อง 2 ข้อ พบข้อบกพร่อง

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจ

พบข้อบกพร่อง 2 ข้อ

หมายเหตุ

รวมข้อบกพร่อง 62 ข้อ

รวมข้อบกพร่อง 62 ข้อ

รวมข้อบกพร่อง

รวมข้อบกพร่อง 62 ข้อ

รวมข้อบกพร่อง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานไม่เรียบร้อย (พบข้อบกพร่อง)



PLUS+ บริษัท พหลี หรือเทอร์รี่ จำกัด

ตราเครื่องหมาย AST - เครื่อง

รหัสงาน	AC/AST-H
รหัสเครื่องจักร	APRAL-08-Critical
เลขที่ใบงาน	PI/240300039
วันที่ปฏิบัติงาน	09/03/2024
ชื่ออาคาร	A11   ส่วนกลาง   โถงฯ   โถงฯ   โรงควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	FAN COIL UNIT				
1	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม BLOWER	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ BLOWER	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม BLOWER	✓			
	จุดที่ 2-3 (N-Z).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 1-2 (U-V).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 3-1 (N-V).....เมกะโอห์ม				
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม BLOWER และพัดลม	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ MOTOR	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม MOTOR	✓			
	จุดที่ 3 (W-Z).....โอห์ม				
	จุดที่ 2 (U-V).....โอห์ม				
	จุดที่ 1 (U-V).....โอห์ม				
8	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม MOTOR	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมและพัดลม	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม MOTOR	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม MOTOR กับ GROUND	✓			
	จุดที่ 2-3 (W-Z).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 3-5 (W-G).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 1-6 (U-G).....เมกะโอห์ม				
	CONTROL UNIT				
1	CONTROL	✓			
	K2.....โอห์ม				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	K1.....25.4.....โอห์ม				
	K3.....26.0.....โอห์ม				
2	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม LOV	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ COMPRESSOR	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม K1/K3	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม MAIN MOTOR	✓			
	จุดที่ 3.....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 6.....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 5.....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 2.....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 1.....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 4.....เมกะโอห์ม				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Coil Magnetic	✓			
	K1.....25.4.....โอห์ม				
	K2.....26.3.....โอห์ม				
	K3.....26.0.....โอห์ม				



หมายเหตุ: ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้เย็น/วอร์ม

วันที่: 09/03/2024

ผู้ตรวจ: วิศวกร

ผู้ตรวจ: วิศวกร

ผู้ตรวจ: วิศวกร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (CM)





PLUS+ บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค AST - ครั้งถัดไป

รหัสงาน	AC/AST-H
รหัสเครื่องจักร	AP-AI-07-5H
เลขที่ใบงาน	PI/2403/0041
วันที่ปฏิบัติงาน	09/03/2024
ชื่ออาคาร	A11   ส่วนกลาง   โถงรูป   โถงรูป   ส่วนงานนิติบุคคล

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		หี	เมก้า	ออกงาน	
	CONDENSING UNIT				
1	วัดแรงดันน้ำมันหัวพัน High	✓			
2	ตรวจเช็คชนิดสวิตช์ COMPRESSOR	✓			
3	CONTROL	✓			
	K2.....26.3.....โอห์ม				
	K3.....26.0.....โอห์ม				
	K1.....25.4.....โอห์ม				
4	วัดแรงดันน้ำมันหัวพัน LOW	✓			
	FAN COIL UNIT				
1	ตรวจเช็คสภาพตู้ทำความเย็นยูนิตขนาด 8 OWH-R	✓			
2	ตรวจเช็คชนิดสวิตช์ MOTOR	✓			
3	ความสะอาดใน BLOWER	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพใบพัดหมุนรอบนอกจาก MOTOR	✓			
5	คำนวณด้านหน้าของมอเตอร์ MOTOR	✓			
	จุดที่ 2 (V-V).....โอห์ม				
	จุดที่ 3 (V-V).....โอห์ม				
	จุดที่ 1 (U-X).....โอห์ม				
6	ตรวจเช็คสภาพหัวรีเลย์ MOTOR	✓			
7	คำนวณด้านหน้าของมอเตอร์ขนาด MOTOR	✓			
	จุดที่ 2-3 (V-Z).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 3-1 (W-X).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 1-2 (U-Y).....เมกะโอห์ม				
8	ตรวจเช็คสภาพหัวรีเลย์ MOTOR	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพตู้แม่เหล็ก	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		หี	เมก้า	ออกงาน	
10	คำนวณด้านหน้าของมอเตอร์กับ CHOUND	✓			
	จุดที่ 3-C (W-G).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 1-G (U-G).....เมกะโอห์ม				
	จุดที่ 2-C (V-G).....เมกะโอห์ม				
11	ตรวจเช็คสภาพ BLOWER และชนิดสวิตช์	✓			
	CERTIFIC				
1	คำนวณจำนวน Coil Magnetic	✓			
	K3.....โอห์ม				
	K2.....โอห์ม				
	K1.....โอห์ม				
2	วัดค่าความถี่ของมอเตอร์ MAIN MOTOR	✓			
	เส้นที่ 4.....เมกะโอห์ม				
	เส้นที่ 2.....เมกะโอห์ม				
	เส้นที่ 6.....เมกะโอห์ม				
	เส้นที่ 5.....เมกะโอห์ม				
	เส้นที่ 3.....เมกะโอห์ม				
	เส้นที่ 1.....เมกะโอห์ม				



หมายเหตุ

รวมผลเช็ค จำนวนความสะอาดของบลิค

สภาพ ทำงานตามแผนงาน

จำนวนใบ ไม่

การปฏิบัติงาน ตรวจดูรายการทำงานและนำส่งหัวหน้างาน

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วนำส่งหัวหน้างาน

PLUS+บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์ จำกัด

สารตรวจวัด AST - หนึ่ง

รหัสงานAC/AST-H

รหัสเครื่องจักรAIR-A1-09-Control

เลขที่งานPM20300060

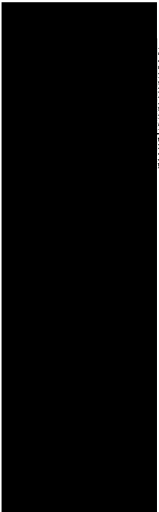
วันที่ปฏิบัติงาน05/03/2024

ชื่ออาคารA/1 | ตึกทางลง | ไบร่ญ | ไบร่ญ | ไบร่ญ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CONTROL UNIT				
1	CONTROL	✓			
	K1.....ไอน้ำ				
	K3.....ไอน้ำ				
	K2.....ไอน้ำ				
2	วัดแรงดันไอน้ำ LOW	✓			
3	วัดแรงดันไอน้ำ COMPRESSOR	✓			
4	วัดแรงดันไอน้ำ HIGH	✓			
	COIL UNIT				
1	ตรวจสอบการทำงานของ BLOWER	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ BLOWER	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ BLOWER และมอเตอร์	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
	ชุด 1 (U-X).....25.0.....ไอน้ำ				
	ชุด 2 (V-Y).....26.3.....ไอน้ำ				
	ชุด 3 (W-Z).....26.0.....ไอน้ำ				
5	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR ที่ GROUND	✓			
	ชุด 1 (G).....มอเตอร์				
	ชุด 2 (H).....มอเตอร์				
	ชุด 3 (I).....มอเตอร์				
	ชุด 4 (J).....มอเตอร์				
	ชุด 5 (K).....มอเตอร์				
6	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
	ชุด 1 (N-X).....มอเตอร์				
	ชุด 2 (Y-Z).....มอเตอร์				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	ชุด 1-2 (U-Y).....มอเตอร์				
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
	CONTROL				
1	วัดแรงดันไอน้ำ LOW MOTOR	✓			
	ชุด 4.....มอเตอร์				
	ชุด 3.....มอเตอร์				
	ชุด 2.....มอเตอร์				
	ชุด 1.....มอเตอร์				
	ชุด 6.....มอเตอร์				
	ชุด 5.....มอเตอร์				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Coil Magnetic	✓			
	K2.....26.3.....ไอน้ำ				
	K1.....25.4.....ไอน้ำ				
	K3.....26.0.....ไอน้ำ				

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

2. ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR

3. ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR

4. ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR

5. ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม (CA)

รหัสงาน	AC/AST-H6
รหัสเครื่องจักร	ABR-A2-01-FRCS
เลขที่ใบงาน	PIA240400046
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2024
ชื่ออาคาร	A   2   ส่วนกลาง 2   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   พงศเอกกำลังงาน

รายละเอียด  
งาน  
จำนวน  
จำนวน  
จำนวน

จำนวน  
จำนวน  
จำนวน  
จำนวน

จำนวน  
จำนวน  
จำนวน  
จำนวน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วตามกำหนดเวลา (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ท	อ	
	ความผิดปกติของระบบเครื่องจักร			
1	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
2	ความผิดปกติของท่อส่งน้ำมันเครื่องจักร	✓		
3	ความผิดปกติของระบบระบายความร้อน	✓		
	ผลการปฏิบัติงานประจำวัน			
1	การปฏิบัติงานตามแผนการบำรุงรักษา	✓		
2	การปฏิบัติงานตามแผนการซ่อมแซม	✓		
3	การปฏิบัติงานตามแผนการตรวจสอบ	✓		
4	การปฏิบัติงานตามแผนการทำความสะอาด	✓		
	ความผิดปกติของระบบเครื่องจักร			
1	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
2	ความผิดปกติของท่อส่งน้ำมันเครื่องจักร	✓		
3	การปฏิบัติงานตามแผนการบำรุงรักษา	✓		
4	การปฏิบัติงานตามแผนการซ่อมแซม	✓		
5	ความผิดปกติของระบบระบายความร้อน	✓		
6	ความผิดปกติของระบบการทำความสะอาด	✓		
7	ความผิดปกติของระบบการตรวจสอบ	✓		

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

หน้า 1

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
อาคารพาร์ค AST - ชั้น 5

รหัสงาน AC/AST-115  
รหัสเครื่องจักร AB-A-02-Fitness  
เลขที่ใบงาน PM260400047

วันที่ปฏิบัติงาน 22/04/2024

ชื่ออาคาร A | 2 | ชั้น 2 | ไม่ระบุ | ห้องออกกำลังกาย

2. ผลการสังเกต  
ถ้าพบข้อบกพร่องหรือสิ่งผิดปกติในการทำงาน  
จำนวน แผนประจำ 6 เดือน  
ดำเนินการหรือไม่  
ดำเนินการแล้วหรือไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว แต่พบข้อบกพร่อง (CM)

ตัวชี้วัด	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	น้ำ อากาศสี	
การประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน				
1	ความถี่ในการทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน	✓		
2	ความถี่ในการทำความสะอาดโดยกรมอาศรม	✓		
3	ความถี่ในการทำความสะอาดเครื่องจักร	✓		
การประเมินการปฏิบัติงาน				
1	การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร	✓		
2	การป้องกันอันตรายจากสิ่งปนเปื้อน	✓		
3	การติดตั้งรั้วป้องกัน การควบคุมการปฏิบัติงาน	✓		
4	การป้องกันอันตรายจากบุคคล	✓		
การประเมินการบำรุงรักษา				
1	ความถี่ในการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร	✓		
2	การตรวจสอบการบำรุงรักษาของเครื่องจักร	✓		
3	ความถี่ในการตรวจสอบระบบควบคุม	✓		
4	การตรวจสอบการตรวจเช็ค	✓		
5	ความถี่ในการตรวจสอบการแจ้งเตือน	✓		
6	ความถี่ในการตรวจสอบการแจ้งเตือน	✓		
7	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓		

การประเมินผลการปฏิบัติงาน

หมายเหตุ

รหัสงาน	AC/AST-Hs
รหัสเครื่องจักร	APR-A2-03-Fitness
เลขที่ใบงาน	PI/240400048
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2024
ชื่ออาคาร	A   2   ส่วนกลาง 2   ไบร่ญ   ไบร่ญ   ห้องแยกกลิ่นกาย

รวมเฉลี่ย

จำนวนช่างตรวจสอบทั้งหมดที่ส่งการทำงาน

รวม

จำนวนช่าง 6 ช่าง

ค่าเฉลี่ย

ไม่มี

ความถี่ในการ

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ออกนอกลี	
	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร				
1	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
2	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
3	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	ผลการปฏิบัติงาน	✓			
2	ผลการปฏิบัติงาน	✓			
3	ผลการปฏิบัติงาน	✓			
4	ผลการปฏิบัติงาน	✓			
	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร				
1	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
2	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
3	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
4	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
5	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
6	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
7	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			

รวมชื่อช่างที่ปฏิบัติงาน

PLUS+

บริษัท พลัส พรีนเทอร์มัล จำกัด  
อาคารผลิต AST - ศรีสะเกษ

รหัสงาน AC/AST-HS

รหัสเครื่องจักร AP-A2-04-Plus

เลขที่ใบงาน P/256600090

วันที่ปฏิวัติ 22/04/2024

ชื่ออาคาร A / 2 | ถังกลาง 2 | ไนบู | ไนบู | พัดลมกำลังภายใน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	การแก้ไข	
	รวมผลตรวจความสะอาดเครื่องจักร				
1	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
2	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
3	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
	ผลการประเมินการปฏิบัติงาน				
1	การปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน	✓			
2	การป้องกันความปลอดภัย	✓			
3	การป้องกันความปลอดภัย	✓			
4	การทำความสะอาดถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
	รวมผลประเมินการปฏิบัติงาน				
1	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
2	การทำความสะอาดถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
3	การทำความสะอาดถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
4	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
5	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
6	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			
7	ความสะอาดของถังเก็บน้ำทิ้ง	✓			

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

วันที่ตรวจ 22/04/2024

โดย วิศวกร

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (CM)



PLUS+

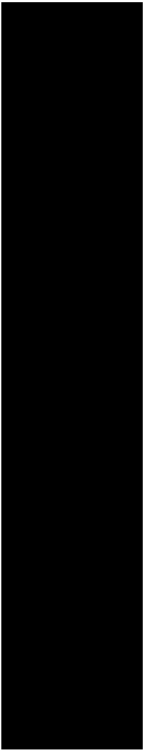
บริษัท พลัส พรีมียมพอร์ซเซส จำกัด  
การตรวจเช็ค ASIT - ครึ่งปี

รหัสงาน	AC/STH
รหัสเครื่องจักร	AP-A-01-Hubby
เลขที่ใบงาน	PM260500058
วันที่ปฏิบัติงาน	19/05/2024
ชื่อสาร	A11 (จากตาราง 1 ใบระบุ ใบระบุ สีของ สีสาร)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อัตราการไหล	
	1-24 (CCL, INRT)				
1	ตรวจสอบการไหลของสารจากถังเก็บสาร BLOWER	✓			
2	ตรวจสอบการไหลของสาร BLOWER	✓			
3	ตรวจสอบการไหลของสาร BLOWER	✓			
4	ตรวจสอบการไหลของสาร BLOWER และถังเก็บสาร	✓			
5	ตรวจสอบการไหลของสาร MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบการไหลของสาร MOTOR	✓			
7	ตรวจสอบการไหลของสาร MOTOR	✓			
	จุดที่ 1 (U-V).....26.2.....โตน				
	จุดที่ 2 (V-W).....26.1.....โตน				
	จุดที่ 3 (W-L).....26.1.....โตน				
	จุดที่ 1 (U-V).....25.4.....โตน				
8	ตรวจสอบการไหลของสาร MOTOR	✓			
9	ตรวจสอบการไหลของสาร MOTOR	✓			
10	ตรวจสอบการไหลของสาร MOTOR ที่ GROUND	✓			
	จุดที่ 3-5 (W-G).....25.8.....เมตร/วินาที				
	จุดที่ 1-5 (U-G).....26.5.....เมตร/วินาที				
	จุดที่ 2-6 (U-G).....26.3.....เมตร/วินาที				
11	ตรวจสอบการไหลของสารจากถังเก็บสาร MOTOR	✓			
	จุดที่ 2-3 (V-Z).....25.6.....เมตร/วินาที				
	จุดที่ 3-1 (W-X).....25.3.....เมตร/วินาที				
	จุดที่ 1-2 (U-V).....25.1.....เมตร/วินาที				
	CONTROL SYSTEM				
1	ตรวจสอบการไหลของสาร LOW	✓			
2	ตรวจสอบการไหลของสาร COMPRESSOR	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อัตราการไหล	
3	ตรวจสอบการไหลของสาร HIGH	✓			
4	CONTROL	✓			
	K2.....26.1.....โตน				
	K3.....25.7.....โตน				
	K1.....25.4.....โตน				
	CONTROL SYSTEM				
1	ตรวจสอบการไหลของสาร MOTOR	✓			
	ถังที่ 6.....26.1.....เมตร/วินาที				
	ถังที่ 5.....25.8.....เมตร/วินาที				
	ถังที่ 3.....26.3.....เมตร/วินาที				
	ถังที่ 2.....25.3.....เมตร/วินาที				
	ถังที่ 1.....25.0.....เมตร/วินาที				
	ถังที่ 4.....25.7.....เมตร/วินาที				
2	ตรวจสอบการไหลของสาร Coil Magnetic	✓			
	K3.....25.1.....โตน				
	K2.....26.3.....โตน				
	K1.....25.4.....โตน				

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบการไหลของสาร

สถานที่ Production

ดำเนินการโดย ไม่

การบันทึกข้อมูล ข้อมูลการปฏิบัติงานตรวจสอบการไหลของสาร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ไม่มีการพบข้อบกพร่อง

☐ 2. มีการพบข้อบกพร่องที่ห้องควบคุม (CNC)



รหัสงาน	AC/AST-H
รหัสเครื่องจักร	AB-A1-04-Lobby
เลขที่ใบงาน	PI/240500061
วันที่ปฏิบัติงาน	16/05/2024
ชื่ออาคาร	A   1   ส่วนกลาง   โถงฯ   โถงฯ   ลิฟต์ (ยกทาง)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONDENSING UNIT				
1	CONTROL	✓			
	K1.....26.8.....โอห์ม				
	K2.....26.3.....โอห์ม				
	K3.....26.4.....โอห์ม				
2	วัดแรงดันไฟฟ้า LOW	✓			
3	ตรวจเช็คแก๊สคอมเพรสเซอร์	✓			
4	วัดแรงดันไฟฟ้า HIGH	✓			
	CONTROL				
1	วัดความต้านทานสาย MAPA MOTOR	✓			
	เส้นที่ 6.....25.8.....มิลลิโอห์ม				
	เส้นที่ 5.....26.2.....มิลลิโอห์ม				
	เส้นที่ 1.....26.3.....มิลลิโอห์ม				
	เส้นที่ 3.....25.7.....มิลลิโอห์ม				
	เส้นที่ 2.....26.8.....มิลลิโอห์ม				
	เส้นที่ 4.....25.9.....มิลลิโอห์ม				
2	ค่าความต้านทาน Coil Magnetic	✓			
	K2.....26.1.....โอห์ม				
	K1.....25.7.....โอห์ม				
	K3.....25.9.....โอห์ม				
	7/44 COIL UNIT				
1	วัดความต้านทานระหว่างขดลวด IM MOTOR กับ GROUND	✓			
	ชุดที่ 1-G (U-G).....25.4.....มิลลิโอห์ม				
	ชุดที่ 2-G (V-G).....25.9.....มิลลิโอห์ม				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดที่ 3-G (V-G).....26.3.....มิลลิโอห์ม				
2	หาแรงดันไฟฟ้า BI OUFER	✓			
3	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลและอุปกรณ์บลower	✓			
4	ตรวจสอบสภาพตู้รีเลย์มอเตอร์	✓			
5	กำหนดค่าแรงดันระหว่างขดลวดกับขดลวด MOTOR	✓			
	ชุดที่ 1-2 (U-V).....26.2.....มิลลิโอห์ม				
	ชุดที่ 3-1 (V-V-X).....26.1.....มิลลิโอห์ม				
	ชุดที่ 2-3 (V-Z).....26.7.....มิลลิโอห์ม				
6	ตรวจสอบสภาพ BLOWER และแก๊สตู้รีเลย์	✓			
7	ตรวจสอบแก๊สตู้รีเลย์แบบ IM MOTOR	✓			
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลมระบบอากาศ MOTOR	✓			
9	กำหนดค่าความต้านทานขดลวด MOTOR	✓			
	ชุดที่ 3 (W-Z).....26.6.....โอห์ม				
	ชุดที่ 1 (U-X).....26.3.....โอห์ม				
	ชุดที่ 2 (V-X).....25.9.....โอห์ม				
10	ตรวจสอบสภาพตู้รีเลย์หลัก MOTOR	✓			
11	ตรวจสอบสภาพตู้รีเลย์แก๊สตู้รีเลย์	✓			

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

2.พบข้อผิดพลาด ตรวจสอบการทำงานของ  
อุปกรณ์ P/44  
ตู้เบรกไฟฟ้า ไม่  
ทำงานปกติ ทิ้งไว้และตรวจสอบและดำเนินการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

รหัสงาน	ACAST-H
รหัสเครื่องจักร	AP-AE-05-ถังสีฟ้า
เลขที่ใบงาน	PM260500062
วันที่ปฏิบัติงาน	16/09/2024
ชื่อช่าง	A/2 (ช่างทาสี)   นายสุ   นายสุ   นายสุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	กลิ่น	อาการอื่น	
CHECK POINT					
1	ถังสีถังสีถังสี LOW	✓			
2	ตรวจสอบถังสีถังสี COMPRESSER	✓			
3	ถังสีถังสีถังสี HIGH	✓			
4	CONTROL	✓			
K3...25.7...ถังสี					
K2...26.2...ถังสี					
K1...25.9...ถังสี					
PM-COM-001					
1	ตรวจสอบถังสีถังสีถังสี MOTOR กับ GROUND	✓			
จุดที่ 25 (U-G)...25.8...ถังสี					
จุดที่ 35 (W-G)...26.4...ถังสี					
จุดที่ 15 (U-G)...26.1...ถังสี					
2	ตรวจสอบถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
จุดที่ 15 (U-G)...26.1...ถังสี					
จุดที่ 25 (W-G)...25.8...ถังสี					
จุดที่ 35 (U-G)...26.4...ถังสี					
3	ตรวจสอบถังสีถังสี BLOWER MOTOR	✓			
4	ตรวจสอบถังสีถังสี MOTOR	✓			
5	ตรวจสอบถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบถังสีถังสี MOTOR	✓			
จุดที่ 1 (U-G)...26.1...ถังสี					
จุดที่ 3 (W-G)...25.8...ถังสี					
จุดที่ 2 (W-G)...26.3...ถังสี					

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	กลิ่น	อาการอื่น	
7	ตรวจสอบถังสีถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
8	ถังสีถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
9	ถังสีถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
10	ถังสีถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
11	ถังสีถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
CHECK					
1	ถังสีถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
จุดที่ 1...26.0...ถังสี					
จุดที่ 6...25.4...ถังสี					
จุดที่ 5...26.3...ถังสี					
จุดที่ 2...26.3...ถังสี					
จุดที่ 4...26.1...ถังสี					
จุดที่ 3...25.8...ถังสี					
2	ถังสีถังสีถังสีถังสี MOTOR	✓			
K1...25.8...ถังสี					
K2...26.2...ถังสี					
K3...25.7...ถังสี					

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด



หมายเหตุ

หมายเหตุ ตรวจสอบถังสีถังสีถังสี MOTOR

หมายเหตุ PM-COM-001

หมายเหตุถังสี

หมายเหตุถังสีถังสีถังสี MOTOR

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (G.M)

รหัสงาน	AC/AST-H
รหัสเครื่องจักร	AP-AI-02-Lobby
เลขที่ใบงาน	PM240500059
วันที่ปฏิบัติงาน	15/05/2024
ชื่ออาคาร	A11   ส่วนกลาง 1   โถง 1   โถง 1   ลิ้นชัก (ยกตาม)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	อาการเสีย	
	PM COL UNIT				
1	ตรวจสอบสัญญาณ MOTOR	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ BLOWER และมอเตอร์	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณให้พลังงานมอเตอร์ MOTOR	✓			
4	ค่าความดันตามจุดวัด MOTOR	✓			
	จุดที่ 1 (W-Z).....26.7.....โหล				
	จุดที่ 2 (U-X).....25.9.....โหล				
	จุดที่ 3 (V-Y).....26.1.....โหล				
5	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน MOTOR	✓			
6	ตรวจสอบสัญญาณและมอเตอร์	✓			
7	ค่าความดันตามระบบแรงดัน MOTOR กับ GROUND	✓			
	จุดที่ 1-G (U-G).....25.8.....โหล				
	จุดที่ 2-G (V-G).....25.9.....โหล				
	จุดที่ 3-G (W-G).....26.3.....โหล				
8	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของ BLOWER	✓			
9	ตรวจสอบสัญญาณ BLOWER	✓			
10	ตรวจสอบสัญญาณมอเตอร์ MOTOR	✓			
11	ค่าความดันตามระบบแรงดันของมอเตอร์ MOTOR	✓			
	จุดที่ 1-2 (V-Z).....25.9.....โหล				
	จุดที่ 3-1 (W-X).....26.2.....โหล				
	จุดที่ 1-2 (U-Y).....25.4.....โหล				
	COIL K2				
1	ตรวจสอบสัญญาณระบบ MOTOR	✓			
	จุดที่ 1.....26.4.....โหล				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	อาการเสีย	
	จุดที่ 6.....25.8.....โหล				
	จุดที่ 2.....26.2.....โหล				
	จุดที่ 5.....26.3.....โหล				
	จุดที่ 3.....25.9.....โหล				
	จุดที่ 1.....25.5.....โหล				
2	ค่าความดันตาม Coil Magnetic	✓			
	K3.....26.0.....โหล				
	K2.....25.4.....โหล				
	K1.....25.5.....โหล				
	COMPRESSOR UNIT				
1	วัดแรงดันน้ำมันคอมเพรสเซอร์	✓			
2	CONTROL	✓			
	K2.....25.8.....โหล				
	K1.....26.8.....โหล				
	K3.....26.3.....โหล				
3	วัดแรงดันน้ำมัน LOW	✓			
4	ตรวจสอบสัญญาณ COMPRESSER	✓			

รายชื่อช่างที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของ

อุปกรณ์ PM/Ar

ค่าเบี่ยงเบน

การปฏิบัติงาน: ทำการบำรุงรักษาและตรวจสอบระบบต่างๆ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมให้ข้อ (C/O)

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

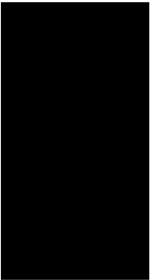
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิดบัญชี (C/W)

รหัสงาน	CC/Mkt-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-1
เลขที่ใบงาน	PM260100003
วันที่ปฏิบัติงาน	02/01/2024
ชื่อผู้ตรวจ	A     ส่วนกลาง   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจนับ		หมายเหตุ
		สี	บันทึก	
	กล้อง VICO			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
	NOTION (TV)			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
	VICO SWITCH			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
	VICO RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		

วันที่ตรวจนับ: 02/01/2024



หมายเหตุ

ตรวจสอบการทำงานของกล้อง

PM.CCTV

ด้วยเหตุนี้

รหัสงาน	CCA/Ink-M
รหัสเครื่องจักร	NKR-2
เลขที่ใบงาน	PI/240100002
วันที่ปฏิบัติงาน	02/01/2024
ชื่ออาคาร	A   1   ส่วนกลาง   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   หอควบคุม

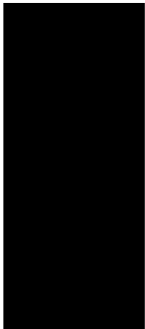
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อม (CIA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	กล้อง VIDEO				
1	ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	VIDEO CAMERA (CCTV)				
1	ตรวจสอบการกำหนดอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
	VIDEO SWITCHER				
1	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบการกำหนดของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบสภาพภายนอก และ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบการกำหนดอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบการทำงานของกล้องและตัวควบคุม

สถานที่ PM-311 CCTV

ผู้บันทึก

รหัสงาน	CCMain-M
รหัสเครื่องจักร	NWS-3
เลขที่ใบงาน	PM20100004
วันที่ปฏิบัติงาน	02/01/2024
ชื่ออาคาร	A1   ตึกโรงงาน   ชั้น 1   ห้องควบคุม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมนำส่ง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจนับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำหนัก	อัตราสิ้น	
	กล่อง VIDEO				
1	ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	NOTES (TV)				
1	ตรวจสอบการกำหนดของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
	VIDEO SWITCHER				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบการกำหนดของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าการบันทึก และ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่าการบันทึก	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบการทำงานของระบบความปลอดภัย

สถานที่: PM-MAIN CCTV

ผู้บันทึก:

รหัสงาน	CC/sin-m
รหัสเครื่องจักร	NR-4
เลขที่ใบงาน	PA/260100001
วันที่ปฏิบัติ	02/01/2024
ชื่ออาคาร	A11   ส่วนกลางA1   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ห้องควบคุม

บันทึกผลการปฏิบัติ

- ☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่ยังไม่พร้อม (C/A)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	อาการเสีย	
	เช็ค VDO				
1	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	เช็ค CCTV (TV)				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	✓			
	VIDEO 360 องศา				
1	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบสภาพภายนอก และ จำนวน	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			

รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบการทำงานและทำความสะอาด

วันที่ PM: 3:30 PM CCTV

ผู้บันทึก

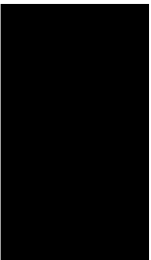
## บันทึกผลการตรวจ

☒ 1. เป็นไปตามข้อกำหนด☐ 2. ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

รหัสงาน	CM-MGR-1
รหัสเครื่องจักร	NVR-1
เลขที่ใบงาน	PM240200006
วันที่ปฏิบัติงาน	02/02/2024
ชื่อช่าง	A     ส่วนช่างไฟฟ้า   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ที่	ไม่ผ่าน	
	เช็ค VIDEO			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบภาพที่กล้อง	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณและ ฟร่าม	✓		
	RESET (TV)			
1	ตรวจสอบสัญญาณและ ฟร่าม	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณ	✓		
	VIDEO SWITCH			
1	ตรวจสอบสัญญาณและ ฟร่าม	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
	VIDEO RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้องและ ฟร่าม	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณและ ฟร่าม	✓		

## ตรวจสอบการทำงานของกล้อง



## หมายเหตุ

ตรวจสอบการทำงานของกล้องและ ฟร่าม

PM240200006

ตรวจสอบ



รหัสงาน

CC/Alain-V

รหัสเครื่องจักร

N/A-2

เลขที่ใบงาน

PI/240200003

วันที่ปฏิบัติงาน

02/02/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนกลางV | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | พงศาวดาร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดู	แก้ไข	
	VIDEO RECORDING			
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
2	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		
3	ตรวจสอบความถี่สัญญาณ และ จำนวน	✓		
	กล้อง VIDEO			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
3	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		
	PC/MONITOR (TV)			
1	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		
2	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
	VIDEO SHOT/CLIP			
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
2	ตรวจสอบสถานะสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด P.M.CCTV

วันที่ 02/02/2024

ผู้ปฏิบัติงาน

ไม่มี

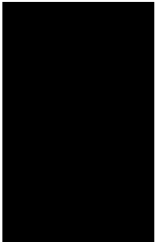
## บันทึกผลการตรวจ

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานส่งมอบพร้อม☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานส่งมอบพร้อมแต่มีข้อบกพร่อง (C.O)

รหัสงาน	CC/Mat-M
รหัสเครื่องจักร	NVR3
เลขที่ใบงาน	PM202400002
วันที่ปฏิบัติงาน	02/02/2024
ชื่ออาคาร	A   1   ส่วนกลาง   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		สี	อุปกรณ์	
	ช่อง VIDEO			
1	ตรวจสอบภาพจากกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของระบบ	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณ และ จอ	✓		
	MEZATON (TV)			
1	ตรวจสอบการทำงานของจอ	✓		
2	ตรวจสอบสัญญาณ และ จอ	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณ	✓		
	VIDEO SERVER			
1	ตรวจสอบสัญญาณ และ จอ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของจอ	✓		
	VIDEO RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของจอ และ จอ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของจอ	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณ และ จอ	✓		

## บันทึกผลการตรวจ



บริษัท

บริษัท PLUS

บริษัท

บริษัท

รหัสงาน	CC/Unit-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-4
เลขที่ใบงาน	PM/240200095
วันที่ปฏิบัติงาน	02/02/2024
ชื่ออาคาร	A-11   ส่วนกลาง V1   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   จอมพลอนุ

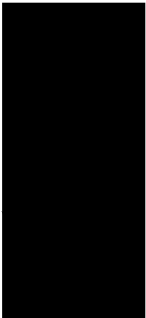
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	กล้อง CCTV				
1	ตรวจสอบภาพการติดตั้ง	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	AC/DC (TV)				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
	VIDEO SWITCHER				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบสถานะภาพ และ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบการทำงานของกล้อง CCTV

วันที่: PM: 15/05/2567

ผู้บันทึก

PLUS+

บัญชี รหัส พร้อมเพอร์มิตต์ จำกัด  
การตรวจวัด EMC - 1 เดือน

หมายเหตุ: ตรวจสอบและทำความเข้าใจรายละเอียด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

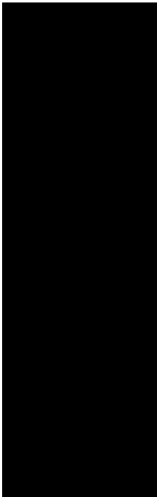
☒ 1. ปฏิบัติตามคำสั่งเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติตามคำสั่งแล้วแต่ยังไม่ผ่านเกณฑ์ (C/F)

รหัสงาน	CCMain-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-1
เลขที่ใบงาน	PM20230002
วันที่ปฏิบัติงาน	02/03/2024
ชื่ออาคาร	A/1   ชั้นบนตึก 1   ฝั่งซ้าย   ห้องควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด		หมายเหตุ
		ถี่	ไม่ถี่	
	ช่อง VIDEO			
1	ตรวจสอบภาพทางวิดีโอ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณและ ข้อต่อ	✓		
	MEASUREMENT (TV)			
1	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณและ ข้อต่อ	✓		
	VIDEO SWITCHER			
1	ตรวจสอบสัญญาณและ ข้อต่อ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
	VIDEO RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ และ จำนวน	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณและ ข้อต่อ	✓		

ตรวจสอบสัญญาณวิดีโอ



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบอุปกรณ์ 1 เดือน

สถานที่: ห้องควบคุม

ผู้ตรวจวัด

รหัสงาน	CC/NA/NA-M
รหัสเครื่องจักร	NMR-2
เลขที่ใบงาน	PL/2403000004
วันที่ปฏิบัติงาน	02/03/2024
ชื่ออาคาร	A11   ส่วนกลาง 01   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   พอสถาปัตยกรรม

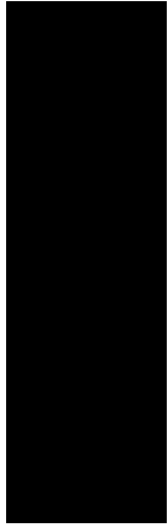
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้ว แต่ยังไม่พร้อม (C/M)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ออกหมาย	
กล้อง (PUCS)					
1	ตรวจสอบสภาพการเสถียร	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
MONITOR (TV)					
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
VIDEO SWITCHER					
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
VIDEO RECORDER					
1	ตรวจสอบสภาพการบันทึก และ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียดการปฏิบัติงาน ตรวจสอบครั้งที่ 1/2024

ผู้ตรวจ

ผู้ปฏิบัติงาน

บันทึกผลการประเมิน

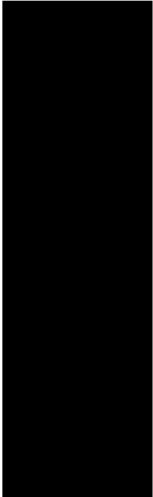
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (C/M)

รหัสงาน	CCMain-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-3
เลขที่ใบงาน	PM2023/0003
วันที่ปฏิบัติงาน	02/03/2024
ชื่อวิศวกร	A     ตำแหน่ง A     ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	บันทึก	
	ช่อง VIDEO			
1	ตรวจสอบภาพการเชื่อมต่อ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณและจอ	✓		
	RECORDER (TV)			
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบ	✓		
2	ตรวจสอบสัญญาณและจอ	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓		
	VIDEO SWITCHER			
1	ตรวจสอบสัญญาณและจอ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของระบบ	✓		
	VIDEO RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบ	✓		
2	ตรวจสอบสัญญาณและจอ	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบ	✓		

วันที่ส่งมอบงาน



หมายเหตุ

ตรวจสอบแล้ว ตรวจสอบแล้ว ตรวจสอบแล้ว

ตรวจสอบแล้ว ตรวจสอบแล้ว ตรวจสอบแล้ว

ตรวจสอบแล้ว

รหัสงาน	CC/Abm-M
รหัสเครื่องจักร	NR-4
เลขที่ใบงาน	PA/240301001
วันที่ปฏิบัติงาน	02/03/2024
ชื่ออาคาร	A   1   ส่วนกลางA1   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   หอควบคุม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CI)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ออกเสียง	
	กลุ่ม VIDEO				
1	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	GROUP (TV)				
1	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	✓			
	VIDEO SWITCHER				
1	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบสภาพหน่วยรับ และ จำนวน	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



รวมยอด

รวมและบันทึก ตรวจเช็คประจำวัน 1 เดือน

รวมยอด รายงานตามแผนงาน

ผู้บันทึก

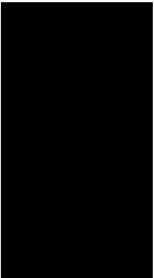
## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่านเกณฑ์ (C/O)

รหัสงาน	CC/Main-M
รหัสเครื่องจักร	NR-1
เลขที่งาน	PM202400004
วันที่ปฏิบัติงาน	02/04/2024
ชื่อการ	A/1   ตรวจกลาง   ไม่พบ   ไม่พบ   ไม่พบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบภาพบนจอ และ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	MONITOR (TV)				
1	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO SWITCHER				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	กล้อง VIDEO				
1	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบภาพการบันทึก	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			

## รายละเอียดการปฏิบัติงาน



## หมายเหตุ

วันที่บันทึก: ตรวจสอบระบบการทำงานของ NR-1

สถานที่: โรงงานผลิต

ผู้บันทึก: ไม่พบ



รหัสงาน	CC/Main-M
รหัสเครื่องจักร	N/R-2
เลขที่ใบงาน	PM202400003
วันที่ปฏิบัติงาน	02/04/2024
ชื่ออาคาร	A 1   ส่วนตึก A01   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   พืชสวนชุมชน

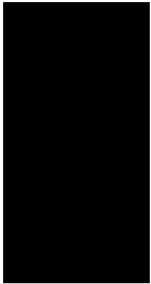
บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จส่วนหนึ่งหรือ ไม่เสร็จ (C/A)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	กล้อง VIDEO				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	✓			
	กล้อง CCTV (TV)				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO SURVEILLANCE				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบสภาพหน่วย และ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			

รายชื่อช่างประจำปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบและแจ้งระบบการทำงานของ N/R-2

ผู้ตรวจ จากแผนกงาน

ผู้ปฏิบัติงาน ไม่มี

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
กระทรวงดิจิทัล - 1 เดือน

แผนปฏิบัติการ การส่งเสริมและทำความสะอาด

บันทึกผลการปฏิบัติ

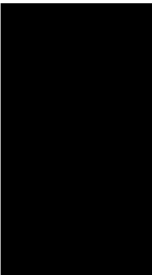
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่านเกณฑ์ (C.M)

รหัสงาน	CC/Main-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-3
เลขที่ใบงาน	PM240600001
วันที่ปฏิบัติงาน	02/04/2024
ชื่อสาร	A     ส่วนกลาง   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	เสียง	อุปกรณ์	
ส่วน VIDEO					
1	ตรวจสอบภาพจากกล้องตัวที่ 1	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
MONITOR (TV)					
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
VIDEO SWITCHER					
1	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
VIDEO RECORDER					
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ และ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			

วันที่ปฏิบัติงาน: 02/04/2024



หมายเหตุ:

รายละเอียด: ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของ NVR-3

สถานที่: โรงควบคุม

ดำเนินการ: ไม่

รหัสงาน

CC/aim-4

รหัสเครื่อง

NVR-4

เลขที่ใบงาน

PI/250400002

วันที่ปฏิบัติงาน

02/04/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | รังนก

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วส่งคืนอุปกรณ์ (C/A)

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		✓	แก้ไข	อาการอื่น	
	VIDEO SURVEILLANCE				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสถานะบันทึก และ จำนวน	✓			
	CLOUD VIDEO				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบระยะเวลาที่จัด	✓			
	MONITOR (TV)				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



แบบฟอร์ม

รายละเอียดการปฏิบัติงานของ NVR-4

แบบฟอร์ม

แบบฟอร์ม

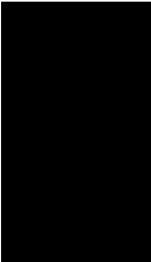
## บันทึกผลการตรวจ

☒ 1. ปฏิบัติตามข้อกำหนด☐ 2. ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่มีข้อบกพร่อง (C/O)

รหัสงาน	CC/Mon-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-1
เลขที่ใบงาน	PM240500005
วันที่ปฏิบัติงาน	02/05/2024
ชื่อการ	A     ส่วนกลาง   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		สี	บันทึก	
	กล้อง VIDEO			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของกล้อง	✓		
	MONITOR (TV)			
1	ตรวจสอบการทำงานของจอ	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของจอ	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของจอ	✓		
	VIDEO RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	✓		
	VIDEO RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	✓		

## วันที่ปฏิบัติงาน



## วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ PM240500005

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

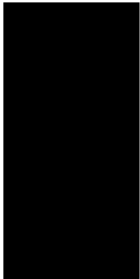
☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งข้อมูล (C/A)

รหัสงาน	CC/100-10
รหัสเครื่องจักร	NVR-2
เลขที่ใบงาน	PM260500002
วันที่ปฏิบัติงาน	02/05/2024
ชื่ออาคาร	A.11   ส่วนกลาง   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   พงศมน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดู	แก้ไข	อาการเสีย	
	กล้อง VIDEO				
1	ตรวจสอบสภาพทางเทคนิค	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุกต่อ	✓			
	MONITOR (TV)				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณ และ จุกต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
	VIDEO SPLITTER				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุกต่อ	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบสถานะภาพและ จำนวน	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุกต่อ	✓			

รายงานการปฏิบัติงาน



PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
การตรวจเช็ค Month - 1 เดือน

แผนผังอาคาร ตรวจสอบ CCTV

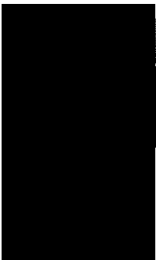
บันทึกผลการตรวจ

☒ 1. เป็นไปตามข้อกำหนด☐ 2. ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (CM)

รหัสระบบ	CCMain-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-3
เลขที่ใบงาน	PM20240006
วันที่ปฏิบัติงาน	02/05/2024
ชื่อช่าง	A   [ชื่อช่าง]   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	บันทึก	
MONITOR (TV)				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		
2	ตรวจสอบการตั้งค่าของอุปกรณ์	✓		
3	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓		
VIDEO SWITCHER				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		
2	ตรวจสอบการตั้งค่าของอุปกรณ์	✓		
VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าของอุปกรณ์	✓		
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		
3	ตรวจสอบการตั้งค่าภาพ และ เสียง	✓		
กล้อง CCTV				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าของอุปกรณ์	✓		
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓		
3	ตรวจสอบการตั้งค่ากล้อง	✓		

วันที่ติดตั้งอุปกรณ์



หมายเหตุ

รายละเอียด PM2024 CCTV

สถานที่ ตรวจสอบอาคาร

ผู้ตรวจ

วันที่

บริษัท พลัส หรือหน่วยที่จัดทำ  
ตารางตรวจเช็ค / 30ก. - 1 เดือน

หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของ CCTV และหาจุดบอดที่ควรเพิ่มได้แก่

รหัสงาน	CC/Ink-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-4
เลขที่ใบงาน	PI/240500003
วันที่ปฏิบัติงาน	02/05/2024
ชื่อผู้ตรวจ	A   1   ส่วนกลางV1   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   พอสถาปน

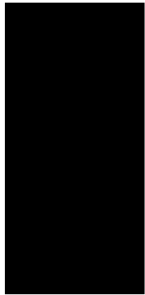
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (C/A)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	อาการเสีย	
	VIDEO SURVEILLANCE				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสถานะบันทึก และ จำนวน	✓			
	INTELLIGENT VIDEO				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสถานะการตัดสินใจ	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	SENSOR (TV)				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			

รายงานผลการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบการทำงานของ CCTV

วันที่: PM 14:00 CCTV

ผู้ตรวจ: ไม่ระบุ

PLUS+

บัญชี พร้อมเพอร์จัด จำกัด  
การตรวจเช็ค หน้า - 1 หน้า

ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อตรวจสอบการดำเนินงานตามสัญญาและข้อกำหนด

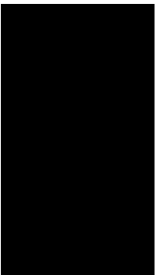
## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้รับ (C/O)

รหัสงาน	CC/Mkt-M
รหัสเครื่องจักร	NVA-1
เลขที่ใบงาน	PM20240000
วันที่ปฏิบัติงาน	02/06/2024
ชื่ออาคาร	A     ส่วนกลาง   ไม่เคย   ไม่เคย   ไม่เคย

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	อุปกรณ์	
	ช่องประตู			
1	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของบันไดเลื่อน	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ และ ประตู	✓		
	VIDEO SURVEILLANCE			
1	ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	✓		
	NOISE RECORDER			
1	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดเสียง และ จำนวน	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดเสียง	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดเสียง และ ประตู	✓		
	MONITORING (TV)			
1	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผล	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผล และ ประตู	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผล	✓		

วันที่จัดทำเอกสาร



หน้า 1 จาก 1

วันที่ตรวจเช็ค

วันที่ตรวจเช็ค

วันที่ตรวจเช็ค



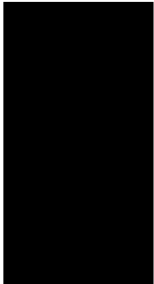
รหัสงาน	CC/Viam-M
รหัสเครื่องจักร	NIR-2
เลขที่ใบงาน	PI/20600002
วันที่ปฏิบัติงาน	02/06/2024
ชื่ออาคาร	A11   ส่วนกลาง 1   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   พังงา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย
- ☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นบางส่วน (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		รี	เมื่อก่อน	ออกการเสีย	
	VIDEO SWITCHER				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสถานะภาพบนจอ และ จีกัน	✓			
	MONITOR (TV)				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
	กล้อง VIDEO				
1	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
3	ตรวจสอบสภาพภาพเรคคิ่ง	✓			

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด PM CCTV

ผู้บันทึก ตรวจสอบตามแผนงาน

ผู้ตรวจสอบ ไม่มี

รหัสงาน	CC/Main-M
รหัสเครื่องจักร	NVR-3
เลขที่ใบงาน	PA260600003
วันส่งปฏิทิน	02/06/2024
ชื่ออาคาร	A11   ศูนย์รวม   ไม้ใหญ่   ไม้เตย   พืชสวนภูมิ

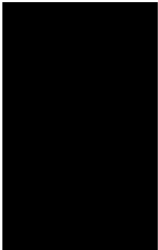
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือมอบหมาย

2. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือมอบหมาย (CMA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	กลิ่น	รสชาติ	
	นมผง WFO				
1	ตรวจสอบการเก็บผล	✓			
2	ตรวจสอบการเก็บของอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบ/สังเกตอุปกรณ์ และ ชุดข้อ	✓			
	WFO SCHEDULER				
1	ตรวจสอบ/สังเกตอุปกรณ์ และ ชุดข้อ	✓			
2	ตรวจสอบการเก็บของอุปกรณ์	✓			
	WFO RECORDER				
1	ตรวจสอบการเก็บของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบการเก็บของอุปกรณ์ และ อุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบ/สังเกตอุปกรณ์ และ ชุดข้อ	✓			
	RECORDER (TV)				
1	ตรวจสอบการเก็บของอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบการเก็บของอุปกรณ์ และ ชุดข้อ	✓			
3	ตรวจสอบ/สังเกตอุปกรณ์	✓			

รายงานผลการปฏิบัติงาน



## WILKINSON

PM: CCTV

**အကျဉ်းချုပ်**

หน้า  
คำแนะนำ

10

รหัสงาน	CC/1430-M
รหัสเครื่องจักร	NR-4
เลขที่ใบงาน	PM/2024/00001
วันที่ปฏิบัติงาน	02/06/2024
ชื่ออาคาร	A   1   ส่วนกลาง A1   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   พารามount

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

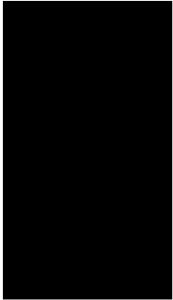
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วน (C/M)

หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์และทำความสะอาด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ออกหมาย	
	ลิฟต์ (VIDEO)				
1	ตรวจสอบสภาพการขึ้นลง	✓			
2	ตรวจสอบการทำความสะอาดอุปกรณ์	✓			
3	ตรวจสอบความปลอดภัย และ จุดต่อ	✓			
	VIDEO SURVEILLANCE				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบการทำความสะอาดอุปกรณ์	✓			
	VIDEO RECORDER				
1	ตรวจสอบการทำความสะอาดอุปกรณ์	✓			
2	ตรวจสอบปริมาณเทป และ จำนวน	✓			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
	MONITOR (TV)				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ และ จุดต่อ	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณภาพ	✓			
3	ตรวจสอบการทำความสะอาดอุปกรณ์	✓			

รายละเอียดเพิ่มเติม



หมายเหตุ

รายละเอียด PM CCTV

หมายเหตุ ตรวจสอบตามแผนงาน

ถ้าไม่มี ไม่มี

[illegible][illegible]





[illegible]



ใบตรวจคัดกรองผู้ติดเชื้อ										
หน่วยงาน		เทศบาล/จังหวัด/กลุ่ม		วันที่ตรวจพบ		วันที่ตรวจพบ		วันที่ตรวจพบ		
A										
ชื่อ	รหัส			รหัส		PRV (รหัส SS)				หมายเหตุ
	รหัส	รหัส	รหัส	รหัส	รหัส	รหัส	รหัส	รหัส		
SMAT11	✓					43	33			
SMAT12	✓			✓						
SMAT13	✓			✓						
SMAT14	✓			✓						
SMAT15	✓			✓						
SMAT16	✓			✓						
SMAT17	✓			✓						
SMAT18	✓			✓						
SMAT19	✓			✓						
SMAT20	✓			✓						
SMAT21	✓			✓						
SMAT22	✓			✓						
SMAT23	✓			✓						
SMAT24	✓			✓						
SMAT25	✓			✓						
SMAT26	✓			✓						
SMAT27	✓			✓						
SMAT28	✓			✓						
SMAT29	✓			✓						
SMAT30	✓			✓						
SMAT31	✓			✓						
SMAT32	✓			✓						
SMAT33	✓			✓						
SMAT34	✓			✓						
SMAT35	✓			✓						
SMAT36	✓			✓						
SMAT37	✓			✓						
SMAT38	✓			✓						
SMAT39	✓			✓						
SMAT40	✓			✓						
SMAT41	✓			✓						
SMAT42	✓			✓						
SMAT43	✓			✓						
SMAT44	✓			✓						
SMAT45	✓			✓						
SMAT46	✓			✓						
SMAT47	✓			✓						
SMAT48	✓			✓						
SMAT49	✓			✓						
SMAT50	✓			✓						
SMAT51	✓			✓						
SMAT52	✓			✓						
SMAT53	✓			✓						
SMAT54	✓			✓						
SMAT55	✓			✓						
SMAT56	✓			✓						
SMAT57	✓			✓						
SMAT58	✓			✓						
SMAT59	✓			✓						
SMAT60	✓			✓						
SMAT61	✓			✓						
SMAT62	✓			✓						
SMAT63	✓			✓						
SMAT64	✓			✓						
SMAT65	✓			✓						
SMAT66	✓			✓						
SMAT67	✓			✓						
SMAT68	✓			✓						
SMAT69	✓			✓						
SMAT70	✓			✓						
SMAT71	✓			✓						
SMAT72	✓			✓						
SMAT73	✓			✓						
SMAT74	✓			✓						
SMAT75	✓			✓						
SMAT76	✓			✓						
SMAT77	✓			✓						
SMAT78	✓			✓						
SMAT79	✓			✓						
SMAT80	✓			✓						
SMAT81	✓			✓						
SMAT82	✓			✓						
SMAT83	✓			✓						
SMAT84	✓			✓						
SMAT85	✓			✓						
SMAT86	✓			✓						
SMAT87	✓			✓						
SMAT88	✓			✓						
SMAT89	✓			✓						
SMAT90	✓			✓						
SMAT91	✓			✓						
SMAT92	✓			✓						
SMAT93	✓			✓						
SMAT94	✓			✓						
SMAT95	✓			✓						
SMAT96	✓			✓						
SMAT97	✓			✓						
SMAT98	✓			✓						
SMAT99	✓			✓						
SMAT100	✓			✓						
SMAT101	✓			✓						
SMAT102	✓			✓						
SMAT103	✓			✓						
SMAT104	✓			✓						
SMAT105	✓			✓						
SMAT106	✓			✓						
SMAT107	✓			✓						
SMAT108	✓			✓						
SMAT109	✓			✓						
SMAT110	✓			✓						
SMAT111	✓			✓						
SMAT112	✓			✓						
SMAT113	✓			✓						
SMAT114	✓			✓						
SMAT115	✓			✓						
SMAT116	✓			✓						
SMAT117	✓			✓						
SMAT118	✓			✓						
SMAT119	✓			✓						
SMAT120	✓			✓						
SMAT121	✓			✓						
SMAT122	✓			✓						
SMAT123	✓			✓						
SMAT124	✓			✓						
SMAT125	✓			✓						
SMAT126	✓			✓						
SMAT127	✓			✓						
SMAT128	✓			✓						
SMAT129	✓			✓						
SMAT130	✓			✓						
SMAT131	✓			✓						
SMAT132	✓			✓						
SMAT133	✓			✓						
SMAT134	✓			✓						
SMAT135	✓			✓						
SMAT136	✓			✓						
SMAT137	✓			✓						
SMAT138	✓			✓						
SMAT139	✓			✓						
SMAT140	✓			✓						
SMAT141	✓			✓						
SMAT142	✓			✓						
SMAT143	✓			✓						
SMAT144	✓			✓						
SMAT145	✓			✓						
SMAT146	✓			✓						
SMAT147	✓			✓						
SMAT148	✓			✓						
SMAT149	✓			✓						
SMAT150	✓			✓						
SMAT151	✓			✓						
SMAT152	✓			✓						
SMAT153	✓			✓						
SMAT154	✓			✓						
SMAT155	✓			✓						
SMAT156	✓			✓						
SMAT157	✓			✓						
SMAT158	✓			✓						
SMAT159	✓			✓						
SMAT160	✓			✓						
SMAT161	✓			✓						
SMAT162	✓			✓						
SMAT163	✓			✓						
SMAT164	✓			✓						
SMAT165	✓			✓						
SMAT166	✓			✓						
SMAT167	✓			✓						
SMAT168	✓			✓						
SMAT169	✓			✓						
SMAT170	✓			✓						
SMAT171	✓			✓						
SMAT172	✓			✓						
SMAT173	✓			✓						
SMAT174	✓			✓						
SMAT175	✓			✓						
SMAT176	✓			✓						
SMAT177	✓			✓						
SMAT178	✓			✓						
SMAT179	✓			✓						
SMAT180	✓			✓						
SMAT181	✓			✓						
SMAT182	✓			✓						
SMAT183	✓			✓						
SMAT184	✓			✓						
SMAT185	✓			✓						
SMAT186	✓			✓						
SMAT187	✓			✓						
SMAT188	✓			✓						
SMAT189	✓			✓						
SMAT190	✓			✓						
SMAT191	✓			✓						
SMAT192	✓			✓						
SMAT193	✓			✓						
SMAT194	✓			✓						
SMAT195	✓			✓						
SMAT196	✓			✓						
SMAT197	✓			✓						
SMAT198	✓			✓						
SMAT199	✓			✓						
SMAT200	✓			✓						
SMAT201	✓			✓						
SMAT202	✓			✓						
SMAT203	✓			✓						
SMAT204	✓			✓						
SMAT205	✓			✓						
SMAT206	✓			✓						
SMAT207	✓			✓						
SMAT208	✓			✓						
SMAT209	✓			✓						
SMAT210	✓			✓						
SMAT211	✓			✓						
SMAT212	✓			✓						
SMAT213	✓			✓						
SMAT214	✓			✓						
SMAT215	✓			✓						
SMAT216	✓			✓						
SMAT217	✓			✓						
SMAT218	✓			✓						
SMAT219	✓			✓						
SMAT220	✓									





ใบตรวจคัดกรองผู้ติดเชื้อ										วันที่ตรวจคัดกรอง		25/11/22			
หน่วยงาน		เขตตรวจ (จังหวัด-กลุ่ม)		วันที่ตรวจ				วันที่ตรวจ							
กรมการแพทย์		กรุงเทพมหานคร		25/11/22				25/11/22							
กรมการแพทย์		กรุงเทพมหานคร		25/11/22				25/11/22							
ชื่อผู้ตรวจ	ทีม			วันที่			PRV (กรณี PSI)			หมายเหตุ					
	นำทีม	ผู้ช่วย	ผู้ตรวจ	นำทีม	ผู้ช่วย	ผู้ตรวจ	นำทีม	ผู้ช่วย	ผู้ตรวจ	นำทีม	ผู้ช่วย	ผู้ตรวจ	นำทีม	ผู้ช่วย	ผู้ตรวจ
SMK101	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK102	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK103	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK104	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK105	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK106	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK107	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK108	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK109	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK110	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK111	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK112	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK113	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK114	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK115	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK116	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK117	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK118	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK119	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK120	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK121	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK122	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK123	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK124	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK125	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK126	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK127	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK128	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK129	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK130	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK131	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK132	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK133	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK134	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK135	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK136	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK137	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK138	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK139	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK140	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK141	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK142	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK143	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK144	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK145	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK146	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK147	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK148	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK149	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK150	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK151	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK152	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK153	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK154	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK155	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK156	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK157	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK158	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK159	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK160	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK161	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK162	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK163	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK164	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK165	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK166	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK167	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK168	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK169	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK170	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK171	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK172	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK173	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK174	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK175	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK176	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK177	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK178	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK179	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK180	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK181	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK182	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK183	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK184	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK185	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK186	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK187	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK188	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK189	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK190	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK191	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK192	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK193	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK194	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK195	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK196	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK197	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK198	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK199	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK200	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK201	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK202	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK203	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK204	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK205	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK206	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK207	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK208	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK209	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK210	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK211	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK212	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK213	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK214	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK215	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK216	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK217	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK218	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK219	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK220	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK221	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK222	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK223	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK224	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK225	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK226	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK227	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK228	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK229	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK230	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK231	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK232	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK233	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK234	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK235	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK236	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK237	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK238	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK239	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK240	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK241	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK242	✓			✓			✓			✓			✓		
SMK243	✓			✓			✓			✓			✓		</

ใบตรวจเช็คก่อนขึ้นรถโดยสาร											
ข้อมูลรถ						วันที่ตรวจเช็ค					
เลขทะเบียน (เขียนทั้ง ๒ ด้าน)						วันที่ตรวจเช็ค					
C						๑๖/๑๖/๒๕๖๓					
จุด	หน้า			ข้าง			ท้าย			รวม	
	ปกติ	ผิดปกติ	รายการเสีย	ปกติ	ผิดปกติ	รายการเสีย	ปกติ	ผิดปกติ	รายการเสีย	รวม	
๑	✓			✓			✓			๓	
๒	✓			✓			✓			๓	
๓	✓			✓			✓			๓	
๔	✓			✓			✓			๓	
๕	✓			✓			✓			๓	
๖	✓			✓			✓			๓	
๗	✓			✓			✓			๓	
๘	✓			✓			✓			๓	
๙	✓			✓			✓			๓	
๑๐	✓			✓			✓			๓	
๑๑	✓			✓			✓			๓	
๑๒	✓			✓			✓			๓	
๑๓	✓			✓			✓			๓	
๑๔	✓			✓			✓			๓	
๑๕	✓			✓			✓			๓	
๑๖	✓			✓			✓			๓	
๑๗	✓			✓			✓			๓	
๑๘	✓			✓			✓			๓	
๑๙	✓			✓			✓			๓	
๒๐	✓			✓			✓			๓	
๒๑	✓			✓			✓			๓	
๒๒	✓			✓			✓			๓	
๒๓	✓			✓			✓			๓	
๒๔	✓			✓			✓			๓	
๒๕	✓			✓			✓			๓	
๒๖	✓			✓			✓			๓	
๒๗	✓			✓			✓			๓	
๒๘	✓			✓			✓			๓	
๒๙	✓			✓			✓			๓	
๓๐	✓			✓			✓			๓	
๓๑	✓			✓			✓			๓	
๓๒	✓			✓			✓			๓	
๓๓	✓			✓			✓			๓	
๓๔	✓			✓			✓			๓	
๓๕	✓			✓			✓			๓	
๓๖	✓			✓			✓			๓	
๓๗	✓			✓			✓			๓	
๓๘	✓			✓			✓			๓	
๓๙	✓			✓			✓			๓	
๔๐	✓			✓			✓			๓	
๔๑	✓			✓			✓			๓	
๔๒	✓			✓			✓			๓	
๔๓	✓			✓			✓			๓	
๔๔	✓			✓			✓			๓	
๔๕	✓			✓			✓			๓	
๔๖	✓			✓			✓			๓	
๔๗	✓			✓			✓			๓	
๔๘	✓			✓			✓			๓	
๔๙	✓			✓			✓			๓	
๕๐	✓			✓			✓			๓	
๕๑	✓			✓			✓			๓	
๕๒	✓			✓			✓			๓	
๕๓	✓			✓			✓			๓	
๕๔	✓			✓			✓			๓	
๕๕	✓			✓			✓			๓	
๕๖	✓			✓			✓			๓	
๕๗	✓			✓			✓			๓	
๕๘	✓			✓			✓			๓	
๕๙	✓			✓			✓			๓	
๖๐	✓			✓			✓			๓	
๖๑	✓			✓			✓			๓	
๖๒	✓			✓			✓			๓	
๖๓	✓			✓			✓			๓	
๖๔	✓			✓			✓			๓	
๖๕	✓			✓			✓			๓	
๖๖	✓			✓			✓			๓	
๖๗	✓			✓			✓			๓	
๖๘	✓			✓			✓			๓	
๖๙	✓			✓			✓			๓	
๗๐	✓			✓			✓			๓	
๗๑	✓			✓			✓			๓	
๗๒	✓			✓			✓			๓	
๗๓	✓			✓			✓			๓	
๗๔	✓			✓			✓			๓	
๗๕	✓			✓			✓			๓	
๗๖	✓			✓			✓			๓	
๗๗	✓			✓			✓			๓	
๗๘	✓			✓			✓			๓	
๗๙	✓			✓			✓			๓	
๘๐	✓			✓			✓			๓	
๘๑	✓			✓			✓			๓	
๘๒	✓			✓			✓			๓	
๘๓	✓			✓			✓			๓	
๘๔	✓			✓			✓			๓	
๘๕	✓			✓			✓			๓	
๘๖	✓			✓			✓			๓	
๘๗	✓			✓			✓			๓	
๘๘	✓			✓			✓			๓	
๘๙	✓			✓			✓			๓	
๙๐	✓			✓			✓			๓	
๙๑	✓			✓			✓			๓	
๙๒	✓			✓			✓			๓	
๙๓	✓			✓			✓			๓	
๙๔	✓			✓			✓			๓	
๙๕	✓			✓			✓			๓	
๙๖	✓			✓			✓			๓	
๙๗	✓			✓			✓			๓	
๙๘	✓			✓			✓			๓	
๙๙	✓			✓			✓			๓	
๑๐๐	✓			✓			✓			๓	

ใบตรวจเช็คก่อนขึ้นรถโดยสาร												
หน่วยงาน		เลขทะเบียน คันที่ ๖๖๖										
สาขา		C										
จุด	หน้า			ข้าง			ท้าย			รวม		
	ปกติ	เสีย	รายการเสีย	ปกติ	เสีย	รายการเสีย	ปกติ	เสีย	รายการเสีย	ปกติ	เสีย	
๑	✓			✓			✓			๓		
๒	✓			✓			✓			๓		
๓	✓			✓			✓			๓		
๔	✓			✓			✓			๓		
๕	✓			✓			✓			๓		
๖	✓			✓			✓			๓		
๗	✓			✓			✓			๓		
๘	✓			✓			✓			๓		
๙	✓			✓			✓			๓		
๑๐	✓			✓			✓			๓		
๑๑	✓			✓			✓			๓		
๑๒	✓			✓			✓			๓		
๑๓	✓			✓			✓			๓		
๑๔	✓			✓			✓			๓		
๑๕	✓			✓			✓			๓		
๑๖	✓			✓			✓			๓		
๑๗	✓			✓			✓			๓		
๑๘	✓			✓			✓			๓		
๑๙	✓			✓			✓			๓		
๒๐	✓			✓			✓			๓		
๒๑	✓			✓			✓			๓		
๒๒	✓			✓			✓			๓		
๒๓	✓			✓			✓			๓		
๒๔	✓			✓			✓			๓		
๒๕	✓			✓			✓			๓		
๒๖	✓			✓			✓			๓		
๒๗	✓			✓			✓			๓		
๒๘	✓			✓			✓			๓		
๒๙	✓			✓			✓			๓		
๓๐	✓			✓			✓			๓		
๓๑	✓			✓			✓			๓		
๓๒	✓			✓			✓			๓		
๓๓	✓			✓			✓			๓		
๓๔	✓			✓			✓			๓		
๓๕	✓			✓			✓			๓		
๓๖	✓			✓			✓			๓		
๓๗	✓			✓			✓			๓		
๓๘	✓			✓			✓			๓		
๓๙	✓			✓			✓			๓		
๔๐	✓			✓			✓			๓		
๔๑	✓			✓			✓			๓		
๔๒	✓			✓			✓			๓		
๔๓	✓			✓			✓			๓		
๔๔	✓			✓			✓			๓		
๔๕	✓			✓			✓			๓		
๔๖	✓			✓			✓			๓		
๔๗	✓			✓			✓			๓		
๔๘	✓			✓			✓			๓		
๔๙	✓			✓			✓			๓		
๕๐	✓			✓			✓			๓		
๕๑	✓			✓			✓			๓		
๕๒	✓			✓			✓			๓		
๕๓	✓			✓			✓			๓		
๕๔	✓			✓			✓			๓		
๕๕	✓			✓			✓			๓		
๕๖	✓			✓			✓			๓		
๕๗	✓			✓			✓			๓		
๕๘	✓			✓			✓			๓		
๕๙	✓			✓			✓			๓		
๖๐	✓			✓			✓			๓		
๖๑	✓			✓			✓			๓		
๖๒	✓			✓			✓			๓		
๖๓	✓			✓			✓			๓		
๖๔	✓			✓			✓			๓		
๖๕	✓			✓			✓			๓		
๖๖	✓			✓			✓			๓		
๖๗	✓			✓			✓			๓		
๖๘	✓			✓			✓			๓		
๖๙	✓			✓			✓			๓		
๗๐	✓			✓			✓			๓		
๗๑	✓			✓			✓			๓		
๗๒	✓			✓			✓			๓		
๗๓	✓			✓			✓			๓		
๗๔	✓			✓			✓			๓		
๗๕	✓			✓			✓			๓		
๗๖	✓			✓			✓			๓		
๗๗	✓			✓			✓			๓		
๗๘	✓			✓			✓			๓		
๗๙	✓			✓			✓			๓		
๘๐	✓			✓			✓			๓		
๘๑	✓			✓			✓			๓		
๘๒	✓			✓			✓			๓		
๘๓	✓			✓			✓			๓		
๘๔	✓			✓			✓			๓		
๘๕	✓			✓			✓			๓		
๘๖	✓			✓			✓			๓		
๘๗	✓			✓			✓			๓		
๘๘	✓			✓			✓			๓		
๘๙	✓			✓			✓			๓		
๙๐	✓			✓			✓			๓		
๙๑	✓			✓			✓			๓		
๙๒	✓			✓			✓			๓		
๙๓	✓			✓			✓			๓		
๙๔	✓			✓			✓			๓		
๙๕	✓			✓			✓			๓		
๙๖	✓			✓			✓			๓		
๙๗	✓			✓			✓			๓		
๙๘	✓			✓			✓			๓		
๙๙	✓			✓			✓			๓		
๑๐๐	✓			✓			✓			๓		
รวม												

ใบตรวจประเมินปัจจัยภายใน									
หน่วยงาน		แผนงาน / โครงการ / ภารกิจ		วันที่ตรวจประเมิน		ผู้ตรวจประเมิน		หมายเหตุ	
ศูนย์ฯ		C						55/14/67	
ตัวชี้วัด	ทีม			จริง			PRC (within PSC)		หมายเหตุ
	ไม่ผ่าน	ผ่าน	บางส่วน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	บางส่วน	ไม่ผ่าน		
SW-TC1	✓			✓			✓		
SW-TC2	✓			✓			✓		
SW-TC3	✓			✓			✓		
SW-TC4	✓			✓			✓		
SW-TC5	✓			✓			✓		
SW-TC6	✓			✓			✓		
SW-TC7	✓			✓			✓		
SW-TC8	✓			✓			✓		
SW-TC9	✓			✓			✓		
SW-TC10	✓			✓			✓		
SW-TC11	✓			✓			✓		
SW-TC12	✓			✓			✓		
SW-TC13	✓			✓			✓		
SW-TC14	✓			✓			✓		
SW-TC15	✓			✓			✓		
SW-TC16	✓			✓			✓		
SW-TC17	✓			✓			✓		
SW-TC18	✓			✓			✓		
SW-TC19	✓			✓			✓		
SW-TC20	✓			✓			✓		
SW-TC21	✓			✓			✓		
SW-TC22	✓			✓			✓		
SW-TC23	✓			✓			✓		
SW-TC24	✓			✓			✓		
SW-TC25	✓			✓			✓		
SW-TC26	✓			✓			✓		
SW-TC27	✓			✓			✓		
SW-TC28	✓			✓			✓		
SW-TC29	✓			✓			✓		
SW-TC30	✓			✓			✓		
SW-TC31	✓			✓			✓		
SW-TC32	✓			✓			✓		
SW-TC33	✓			✓			✓		
SW-TC34	✓			✓			✓		
SW-TC35	✓			✓			✓		
SW-TC36	✓			✓			✓		
SW-TC37	✓			✓			✓		
SW-TC38	✓			✓			✓		
SW-TC39	✓			✓			✓		
SW-TC40	✓			✓			✓		
SW-TC41	✓			✓			✓		
SW-TC42	✓			✓			✓		
SW-TC43	✓			✓			✓		
SW-TC44	✓			✓			✓		
SW-TC45	✓			✓			✓		
SW-TC46	✓			✓			✓		
SW-TC47	✓			✓			✓		
SW-TC48	✓			✓			✓		
SW-TC49	✓			✓			✓		
SW-TC50	✓			✓			✓		
SW-TC51	✓			✓			✓		
SW-TC52	✓			✓			✓		
SW-TC53	✓			✓			✓		
SW-TC54	✓			✓			✓		
SW-TC55	✓			✓			✓		
SW-TC56	✓			✓			✓		
SW-TC57	✓			✓			✓		
SW-TC58	✓			✓			✓		
SW-TC59	✓			✓			✓		
SW-TC60	✓			✓			✓		
SW-TC61	✓			✓			✓		
SW-TC62	✓			✓			✓		
SW-TC63	✓			✓			✓		
SW-TC64	✓			✓			✓		
SW-TC65	✓			✓			✓		
SW-TC66	✓			✓			✓		
SW-TC67	✓			✓			✓		
SW-TC68	✓			✓			✓		
SW-TC69	✓			✓			✓		
SW-TC70	✓			✓			✓		
SW-TC71	✓			✓			✓		
SW-TC72	✓			✓			✓		
SW-TC73	✓			✓			✓		
SW-TC74	✓			✓			✓		
SW-TC75	✓			✓			✓		
SW-TC76	✓			✓			✓		
SW-TC77	✓			✓			✓		
SW-TC78	✓			✓			✓		
SW-TC79	✓			✓			✓		
SW-TC80	✓			✓			✓		
SW-TC81	✓			✓			✓		
SW-TC82	✓			✓			✓		
SW-TC83	✓			✓			✓		
SW-TC84	✓			✓			✓		
SW-TC85	✓			✓			✓		
SW-TC86	✓			✓			✓		
SW-TC87	✓			✓			✓		
SW-TC88	✓			✓			✓		
SW-TC89	✓			✓			✓		
SW-TC90	✓			✓			✓		
SW-TC91	✓			✓			✓		
SW-TC92	✓			✓			✓		
SW-TC93	✓			✓			✓		
SW-TC94	✓			✓			✓		
SW-TC95	✓			✓			✓		
SW-TC96	✓			✓			✓		
SW-TC97	✓			✓			✓		
SW-TC98	✓			✓			✓		
SW-TC99	✓			✓			✓		
SW-TC100	✓			✓			✓		
SW-TC101	✓			✓			✓		
SW-TC102	✓			✓			✓		
SW-TC103	✓			✓			✓		
SW-TC104	✓			✓			✓		
SW-TC105	✓			✓			✓		
SW-TC106	✓			✓			✓		
SW-TC107	✓			✓			✓		
SW-TC108	✓			✓			✓		
SW-TC109	✓			✓			✓		
SW-TC110	✓			✓			✓		
SW-TC111	✓			✓			✓		
SW-TC112	✓			✓			✓		
SW-TC113	✓			✓			✓		
SW-TC114	✓			✓			✓		
SW-TC115	✓			✓			✓		
SW-TC116	✓			✓			✓		
SW-TC117	✓			✓			✓		
SW-TC118	✓			✓			✓		
SW-TC119	✓			✓			✓		
SW-TC120	✓			✓			✓		
SW-TC121	✓			✓			✓		
SW-TC122	✓			✓			✓		
SW-TC123	✓			✓			✓		
SW-TC124	✓			✓			✓		
SW-TC125	✓			✓			✓		
SW-TC126	✓			✓			✓		
SW-TC127	✓			✓			✓		
SW-TC128	✓			✓			✓		
SW-TC129	✓			✓			✓		
SW-TC130	✓			✓			✓		
SW-TC131	✓			✓			✓		
SW-TC132	✓			✓			✓		
SW-TC133	✓			✓			✓		
SW-TC134	✓			✓			✓		
SW-TC135	✓			✓			✓		
SW-TC136	✓			✓			✓		
SW-TC137	✓			✓			✓		
SW-TC138	✓			✓			✓		
SW-TC139	✓			✓			✓		
SW-TC140	✓			✓			✓		
SW-TC141	✓			✓			✓		
SW-TC142	✓			✓			✓		
SW-TC143	✓			✓			✓		
SW-TC144	✓			✓			✓		
SW-TC145	✓			✓			✓		
SW-TC146	✓			✓			✓		
SW-TC147	✓			✓			✓		
SW-TC148	✓			✓			✓		
SW-TC149	✓			✓			✓		
SW-TC150	✓			✓			✓		
SW-TC151	✓			✓			✓		
SW-TC152	✓			✓			✓		
SW-TC153	✓			✓			✓		
SW-TC154	✓			✓			✓		
SW-TC155	✓			✓			✓		
SW-TC156	✓			✓			✓		
SW-TC157	✓			✓			✓		
SW-TC158	✓			✓			✓		
SW-TC159	✓			✓			✓		
SW-TC160	✓			✓			✓		
SW-TC161	✓			✓			✓		
SW-TC162	✓			✓			✓		
SW-TC163	✓			✓			✓		
SW-TC164	✓			✓			✓		
SW-TC165	✓			✓			✓		
SW-TC166	✓			✓			✓		
SW-TC167	✓			✓			✓		
SW-TC168	✓			✓			✓		
SW-TC169	✓			✓			✓		
SW-TC170	✓			✓			✓		
SW-TC171	✓			✓			✓		
SW-TC172	✓			✓			✓		
SW-TC173	✓			✓			✓		
SW-TC174	✓			✓			✓		
SW-TC175	✓			✓			✓		
SW-TC176	✓			✓			✓		
SW-TC177	✓			✓			✓		
SW-TC178	✓			✓			✓		
SW-TC179	✓			✓			✓		
SW-TC180	✓			✓			✓		
SW-TC181	✓			✓			✓		
SW-TC182	✓			✓			✓		
SW-TC183	✓			✓			✓		
SW-TC184	✓			✓			✓		
SW-TC185	✓			✓			✓		
SW-TC186	✓			✓			✓		
SW-TC187	✓			✓			✓		
SW-TC188	✓			✓			✓		
SW-TC189	✓			✓			✓		
SW-TC190	✓			✓			✓		
SW-TC191	✓			✓			✓		
SW-TC192	✓			✓			✓		
SW-TC193	✓			✓			✓		
SW-TC194	✓			✓			✓		
SW-TC195	✓			✓			✓		
SW-TC196	✓			✓			✓		
SW-TC197	✓			✓			✓		
SW-TC198	✓			✓			✓		

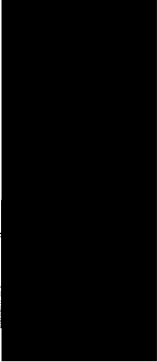


รหัสงาน	SNBPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-C1-002
เลขที่ใบงาน	PM200400043
วันที่ปฏิบัติงาน	05/04/2024
ชื่ออาคาร	C11 (ส่วนกลางC1   ไบรnx   ไบรnx   โรงจอดรถบีบีซี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันมอเตอร์	✓			
2	ตรวจสอบระดับน้ำมัน PUMP	✓			
3	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓			
	START...61...PS				
	STOP...67...PS				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
5	ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
8	ตรวจสอบระดับน้ำและท่อ	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มอัตโนมัติ Pump	✓			
10	ตรวจสอบสัญญาณเตือนจุดดับเพลิง	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม PUMP	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
7	กระแส	✓			
	S...83...แอมป์				
	T...81...แอมป์				
	R...93...แอมป์				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	อาการเสีย	
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ระดับน้ำ	✓			
	RS...400...โวลต์				
	ST...401...โวลต์				
	TR...404...โวลต์				
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Overload	✓			
	ค่าที่ Set...8...แอมป์				

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบประมาณ 60 PSg  
พบข้อบกพร่องเล็กน้อย  
ดำเนินการแก้ไข  
การบันทึกผล รอผลการซ่อมแซม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

รหัสงาน	SM/BPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-C1-001
เลขที่ใบงาน	PM240400041
วันที่ปฏิบัติงาน	05/04/2024
ชื่ออาคาร	C11   ส่วนกลางC1   โถงสุข   โถงสุข   โถงสุข

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุมอัตโนมัติ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
5	กระแส	✓			
	S...8.3...แอมป์				
	R...9.3...แอมป์				
	T...8.2...แอมป์				
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	แรงดัน	✓			
	R-S...400...โวลต์				
	S-T...401...โวลต์				
	T-R...404...โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบค่า Overload	✓			
	ค่าที่ Set...8...แอมป์				
13	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม PUMP	✓			
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	✓			
2	ตรวจสอบแรงดัน	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	อาการเสีย	
	STOP...67...PSI				
	START...61...PSI				
3	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
4	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า และอุปกรณ์เสริม	✓			
5	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ PUMP	✓			
6	ตรวจสอบชุดควบคุมมอเตอร์	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม Pump	✓			
10	ตรวจสอบคุณภาพ น้ำที่จ่ายออกมา	✓			

รวมข้อบกพร่องที่พบ



หมายเหตุ

รวมข้อบกพร่องที่พบ: ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของระบบ 60 PSI ที่จุดต่อสาย power

หมายเหตุ: PM แผนงานประจำ 3 เดือน

กับแผน: ไม่ดี

การแก้ไข: ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CW)

รหัสงาน	SM/BPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump 81-002
เลขที่ใบงาน	PM240400042
วันที่เปิดใช้	05/04/2024
ชื่ออาคาร	B 11   ส่วนกลาง B1   โหนด   โหนด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ค	แก้ไข	ออกนอกล	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดต่อสายไฟ Control	✓			
2	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
4	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
5	แรงดัน	✓			
	R.S....401...โหนด				
	S.T....405...โหนด				
	T.R....402...โหนด				
6	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
7	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบสาย TIMER RELAY	✓			
9	ตรวจสอบสาย Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set.....แอมป์				
11	ตรวจสอบสายการทำงานของ PUMP	✓			
12	กระแส	✓			
	S....A.39....แอมป์				
	T....A.56....แอมป์				
	R....A.72....แอมป์				
13	ตรวจสอบสายการทำงาน Control	✓			
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบสายการทำงาน Motor and Pump	✓			
2	ตรวจสอบหัววัด MOTOR	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ค	แก้ไข	ออกนอกล	
3	ตรวจสอบสายการทำงาน PUMP	✓			
4	ตรวจสอบสายการทำงาน	✓			
5	ตรวจสอบสายการทำงาน	✓			
	START.....PSI				
	STOP.....PSI				
6	ตรวจสอบสายการทำงาน PUMP	✓			
7	ตรวจสอบสายการทำงาน	✓			
8	ตรวจสอบสายการทำงาน และอุปกรณ์เสริม	✓			
9	ตรวจสอบสายการทำงาน	✓			
10	ตรวจสอบสายการทำงาน Check Valve	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

- รายละเอียด ตรวจสอบสายการทำงาน Booster Pump
- หมายเหตุ PM Booster Pump
- หมายเหตุ แรงดัน 60 PSI
- หมายเหตุ ตรวจสอบสายการทำงานและอุปกรณ์เสริม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (C/W)





รหัสงาน SNBPP-Q

รหัสเครื่องจักร Booster Pump A1-002

เลขที่ใบงาน PM240400039

วันที่ปฏิบัติงาน 05/04/2024

ชื่ออาคาร A11 (ส่วนกลาง) | บึงขัง | ไม่ระบุ | ห้องประชุม 2 ชั้น

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
3	ตรวจสอบวงจรตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
6	เบรก	✓			
	T.....51.....แอมป์				
	R.....56.....แอมป์				
	S.....50.....แอมป์				
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set.....8.....แอมป์				
8	ตรวจสอบการสับการทำงานของ PUMP	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	แรงดัน	✓			
	R-S.....401.....โวลต์				
	S-T.....402.....โวลต์				
	T-R.....405.....โวลต์				
11	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
12	ตรวจสอบ Flow Show	✓			
13	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบตัวเซ็นเซอร์ PUMP	✓			
2	ตรวจสอบถังเก็บน้ำ	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
3	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	START.....65.....PSI				
	STOP.....70.....PSI				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
5	ตรวจสอบสัญญาณเตือนของถัง	✓			
6	ตรวจสอบแผ่นกรอง และอุปกรณ์เสริมอื่น	✓			
7	ตรวจสอบตัวเซ็นเซอร์	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
9	ตรวจสอบการสับการทำงานของ Pump	✓			
10	ตรวจสอบตัวพัก MOTOR	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

หมายเหตุ ตรวจสอบแรงดันในถังเก็บน้ำประมาณ 62 PSI ซึ่งอยู่ภายในช่วง 70-80 PSI และไม่มีอาการผิดปกติ

สาเหตุ PM ตามแผนงานประจำเดือน

ผู้ปฏิบัติงาน ไม่มี

การแก้ไขปัญหา ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

รหัสงาน	SMBPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump A1-001
เลขที่ใบงาน	PM20400040
วันที่ปฏิบัติงาน	05/04/2024
ชื่อช่าง	A11   ส่วนงาน   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ   ไม่ระบุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	จากเดิม	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบสัญญาณ รีเลย์ชุดยกขา	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
3	ตรวจสอบหัวพัก MOTOR	✓			
4	ตรวจสอบหัวรีเลย์ PUMP	✓			
5	ตรวจสอบลิ้นและวาล์วน้ำ	✓			
6	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	START ... 6S ... PS				
	STOP ... 70 ... PS				
7	ตรวจสอบการรีเซ็ตภายในปั๊ม Pump	✓			
8	ตรวจสอบแผ่นรีเลย์ และอุปกรณ์เสริม	✓			
9	ตรวจสอบหัวรีเลย์มอเตอร์	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 8 ... แอมป์				
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าปุ่ม Control	✓			
6	แบตเตอรี่	✓			
	R-S ... 401 ... โวลต์				
	T-R ... 405 ... โวลต์				
	S-T ... 402 ... โวลต์				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	จากเดิม	
7	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของ PUMP	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
T ... 4.5 ... แอมป์					
R ... 4.7 ... แอมป์					
S ... 4.9 ... แอมป์					
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบระบบ มีแรงดันไม่ต่ำกว่า 62 PSI ขึ้นไปตรงจอยมีผล ตรวจสอบและยกผล

หมายเหตุ PM ตามแผนประจำ 3 เดือน

ทั้งหมดนี้

ตามกำหนด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

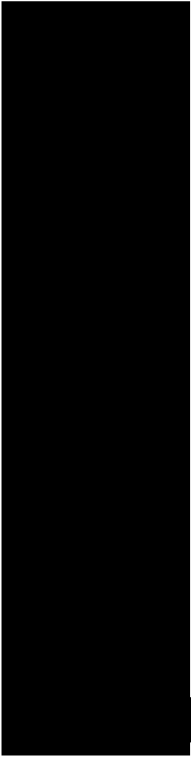
☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งคืน (CM)

รหัสงาน	SNBPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump C1-002
เลขที่ใบงาน	PM200100042
วันที่เปิดใช้	05/07/2024
ชื่ออาคาร	C   1   ส่วนตึก C1   ไบรนา   โรงปุ๋ย   พลังงานอชีวชี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ออกงาน	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
4	กระแส	✓			
	S...6.9...แอลบี				
	R...6.7...แอลบี				
	T...7.1...แอลบี				
5	ตรวจสอบไฟฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	แรงดัน	✓			
	P-S...400...โวลต์				
	S-T...402...โวลต์				
	T-R...403...โวลต์				
8	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
11	ตรวจสอบภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...8...แอลบี				
13	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มของ PUMP	✓			
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบภาพเครื่อง และอุปกรณ์ในระบบ	✓			
2	ตรวจสอบตู้ควบคุมมอเตอร์	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ออกงาน	
3	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
4	ตรวจสอบหัวพัก MOTOR	✓			
5	ตรวจสอบเช็คตัววาล์ว PUMP	✓			
6	ตรวจสอบถังถังแรงดันน้ำ	✓			
7	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	STOP...67...PSI				
	START...61...PSI				
8	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มหลัก Pump	✓			
10	ตรวจสอบสัญญาณ เมื่อจุดถังพัก	✓			

พบข้อบกพร่องที่ปฏิบัติงาน



พบข้อบกพร่องที่ปฏิบัติงาน  
พบข้อบกพร่องที่ปฏิบัติงาน  
พบข้อบกพร่องที่ปฏิบัติงาน  
พบข้อบกพร่องที่ปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CW)

รหัสงาน SN/BPP-Q

รหัสเครื่องจักร Booster Pump.C1-001

เลขที่ใบงาน PM200100040

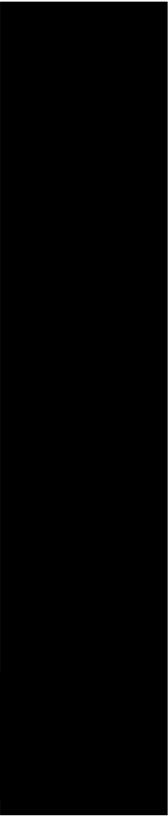
วันที่ปฏิบัติงาน 05/01/2024

ชื่ออาคาร C1 | ส่วนกลางC1 | โคมท | โคมท | โคมท | โคมท

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 8... แอมป์				
2	ตรวจสอบตู้คอนโทรล Control	✓			
3	ตรวจสอบภาคตู้ Control	✓			
4	กระแส	✓			
	T... 7.2... แอมป์				
	R... 7.5... แอมป์				
	S... 7.3... แอมป์				
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	แรงดัน	✓			
	S-T... 402... โวลต์				
	R-S... 400... โวลต์				
	T-R... 403... โวลต์				
8	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มของ PUMP	✓			
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
2	ตรวจสอบแรงดัน	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	START ... 61... PSI				
	STOP ... 67... PSI				
3	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
4	ตรวจสอบแรงดัน MOTOR	✓			
5	ตรวจสอบความเร็ว PUMP	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม PUMP	✓			
8	ตรวจสอบคุณภาพ น้ำที่ส่งออกมา	✓			
9	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า และอุปกรณ์เสริม	✓			
10	ตรวจสอบแรงดันมอเตอร์	✓			

รวมเรื่องทั้งหมดที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รวมและเช็ค วันตรวจเช็ค 60 psi  
สาเหตุ ที่รวมตามแผนงาน  
กับแผนงาน  
การแก้ไขข้อบกพร่อง ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CW)

รหัสงาน	SNBPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump81-002
เลขที่ใบงาน	PM240100041
วันที่ปฏิบัติงาน	05/07/2024
ชื่ออาคาร	B   1   ส่วนกลางหอ   ไทรเวท   ไทรเวท   ห้องชุดเลขที่ 515

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓			
2	ตรวจสอบระดับน้ำ MOTOR	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
4	ตรวจสอบระดับน้ำเรือด PUMP	✓			
5	ตรวจสอบระดับแรงดันน้ำ	✓			
6	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องจักร	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Pump	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
10	ตรวจสอบระดับน้ำ	✓			
	STOP .....PS				
	START .....PS				
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
	PS.....398...โวลต์				
	ST.....400...โวลต์				
	TR.....399...โวลต์				
3	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER RELAY	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Overload	✓			
	ค่าที่ Set.....8.....แอมป์				
11	ตรวจสอบการทำงานของ PUMP	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ PUMP	✓			
	R.....5.9.....แอมป์				
	S.....5.4.....แอมป์				
	T.....5.5.....แอมป์				
13	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจสอบการทำงานของ 5 โวลต์ 5g psi และแรงดัน 5 โวลต์ 6 psi

หมายเหตุ: ทำงานตามแผนงาน

หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของ booster pump

หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของ booster pump

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CW)

รหัสงานSM/BPP-Q

รหัสเครื่องจักรBooster Pump 81-001

เลขที่ใบงานPW240100039

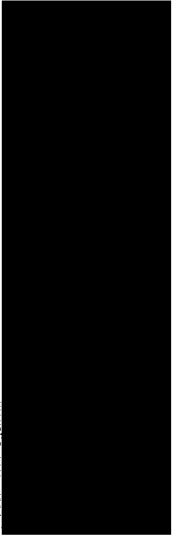
วันที่แก้ไข05/01/2024

ชื่ออาคารB 11 | ส่วนกลาง81 | ไทรมา | ไทรมา | ห้องชุดละโน๊น

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	การเดิน	✓			
	S...5.6...แอมป์				
	T...5.6...แอมป์				
	R...6.1...แอมป์				
2	แรงดัน	✓			
	R-S...398...โวลต์				
	S-T...400...โวลต์				
	T-R...399...โวลต์				
3	ตรวจสอบการตัดการเชื่อมต่อ	✓			
4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อในตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Relay	✓			
6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อการทำงานของ PUMP	✓			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
9	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...8...แอมป์				
11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Control	✓			
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบการเดิน และจุดเชื่อมต่อ	✓			
2	ตรวจสอบแรงดัน และอุณหภูมิของน้ำมัน	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
3	ตรวจสอบการเดินของมอเตอร์	✓			
4	ตรวจสอบแรงดัน	✓			
	START...65...PSI				
	STOP...70...PSI				
5	ตรวจสอบการเดินของปั๊ม	✓			
6	ตรวจสอบการเดินของ PUMP	✓			
7	ตรวจสอบการเดินของ Motor and Pump	✓			
8	ตรวจสอบการเดินของ Check Valve	✓			
9	ตรวจสอบการเดินของ MOTOR	✓			
10	ตรวจสอบการเดินของน้ำ	✓			

รายละเอียดงานที่แก้ไข



หมายเหตุ

รายละเอียด: วัดแรงดันน้ำที่ 5 ถึง 56 psi อาศัยแรงดัน 6 PSI เติมน้ำ 5 ถึง 6 psi

ผู้ตรวจ: ทำตามแผนงาน

ผู้แก้ไข:

ความเห็น: ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม

บันทึกผลการแก้ไข

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CA)

รหัสงาน	SN/BPP-Q
รหัสเครื่องจักร	Booster Pump-A1-002
เลขที่ใบงาน	PM240100044
วันที่ปฏิบัติงาน	05/01/2024
ชื่ออาคาร	A     ส่วนลงมา   ไทรนวด   ไทรนวด   ไทรนวดลงมือ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR'S PUMP				
1	ตรวจสอบทั้งเครื่อง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	✓			
2	ตรวจสอบการติดตั้งกับปั๊ม	✓			
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ และชุดของ	✓			
4	ตรวจสอบระดับ	✓			
	START.....65....PSI				
	STOP ....70....PSI				
5	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
6	ตรวจสอบตัวถัง MOTOR	✓			
7	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	✓			
8	ตรวจสอบถังเก็บและท่อ	✓			
9	ตรวจสอบตัวโรตารี่มอเตอร์	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของ PUMP	✓			
3	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set.....8.....แอมป์				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	แรงดัน	✓			
	T-R.....401.....โวลต์				
	R-S.....401.....โวลต์				
	S-T.....402.....โวลต์				
6	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
7	ตรวจสอบจุดควบคุมตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบเต้ารับ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบเต้ารับ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER RELAY	✓			
12	ตรวจสอบตู้ควบคุม	✓			
13	กระแส	✓			
	T.....5.3.....แอมป์				
	S.....5.3.....แอมป์				
	R.....5.9.....แอมป์				

รูปถ่ายปั๊มน้ำที่เปลี่ยน

หมายเหตุ  
ระบบอัตโนมัติ      วัดแรงดันได้ 62 psi  
สาเหตุ      ทำงานตามแผนงาน  
คำแนะนำ  
ภายใน 1 ปี      ตรวจสอบการทำงานของ booster pump

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว      ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไขอีก (CW)



